

LAVORAZIONE DI UTENSILI



Grinding



Eroding



Laser



Measuring



Software



Customer Care

 **WALTER**

 **EWAG**

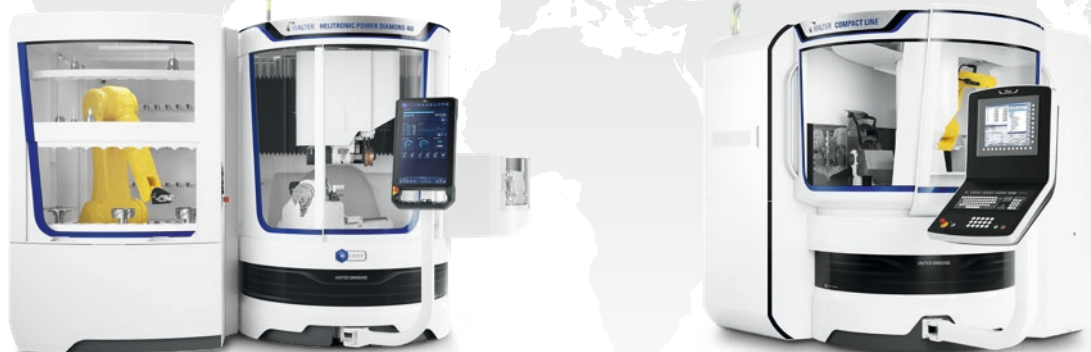
FORNITORI DI SISTEMI E SOLUZIONI PER LA LAVORAZIONE DI UTENSILI

WALTER produce macchine affilatrici per utensili dal 1953. Oggi, la gamma di prodotti è completata da macchine per l'erosione degli utensili e macchine di misura CNC completamente automatiche della serie HELICHECK per la misurazione completa senza contatto di utensili e pezzi di produzione.

Walter Maschinenbau GmbH è una società del UNITED GRINDING Group. Insieme a EWAG, ci consideriamo un fornitore di sistemi e soluzioni per la lavorazione completa degli utensili e possiamo offrire una vasta gamma di prodotti, tra cui e può offrire una vasta gamma di prodotti tra cui macinazione, erosione, laser, misurazione e software.

Il nostro orientamento al cliente e la rete mondiale di vendita e assistenza con le nostre filiali e i nostri dipendenti sono apprezzati dai nostri clienti da decenni. apprezzato dai nostri clienti per decenni.

Creating Tool Performance



CREATING TOOL PERFORMANCE

Abbiamo una solida conoscenza specialistica nelle aree di affilatura, erosione, laser, misurazione, software e assistenza clienti.

La nostra gamma di servizi è la base per soluzioni di lavorazione innovative per quasi tutti i tipi di utensili standard e materiali con un alto valore aggiunto in termini di qualità, precisione, durata e produttività.

IL NOSTRO PUNTI DI FORZA

- Affilatura di utensili e parti di produzione assialsimmetrici, anche con geometrie molto complesse, a partire da un diametro di 0,1 mm
- Affilatura di placchette reversibili e utensili
- Elettroerosione di utensili assialsimmetrici
- Lavorazione laser, il nuovo metodo per la produzione efficiente di utensili
- Misurazione automatica, ottica di utensili e componenti di produzione
- Presenza mondiale attraverso la nostra rete di vendita e assistenza

C.O.R.E. – CUSTOMER ORIENTED REVOLUTION

Con C.O.R.E. prepariamo la vostra produzione per il futuro digitale.

La base di questa operazione è rappresentata dal nuovo sistema operativo C.O.R.E. OS, l'intelligenza di cui è dotata la macchina. Grazie all'architettura uniforme del software C.O.R.E., le macchine UNITED GRINDING possono scambiare dati tra loro senza problemi. Grazie all'interfaccia umana integrata, questo avviene anche con i sistemi di terze parti. Inoltre offre l'accesso ai prodotti UNITED GRINDING Digital Solutions™ direttamente dalla macchina. C.O.R.E. rappresenta una base tecnica non solo per queste e altre applicazioni IoT e dati, ma anche per un utilizzo rivoluzionario e uniforme.



C.O.R.E.®



AFFILATURA

Affilatura di utensili a rotazione simmetrica e pezzi e placchette reversibili



ELETTROEROSIONE

Elettroerosione e affilatura di utensili assialsimmetrici



Affilatrici CNC per la lavorazione completa di utensili e pezzi assialsimmetrici con geometrie complesse e placchette reversibili in un unico ser-raggio. Grande efficienza economica per la realizzazione di produzioni con dimensione lotti a partire da 1 fino alla produzione in grande serie nell'esercizio a più turni con personale ridotto.

Macchine CNC per l'elettroerosione e l'affilatura in un unico ciclo di lavoro di utensili assialsimmetrici realizzati con materiali superduri.



Macchine	Impiego Materiali	Dimensioni utensile ¹⁾ Lunghezza ²⁾ max. / diametro
1 HELITRONIC G 200	P R HSS TC C/C	235 mm / Ø1 – 125 mm
HELITRONIC MINI PLUS	P R HSS TC C/C CBN	255 mm / Ø1 – 100 mm
2 HELITRONIC RAPTOR	P R HSS TC C/C CBN	280 mm / Ø3 – 320 mm
HELITRONIC POWER 400	P R HSS TC C/C CBN	520 mm / Ø3 – 315 mm
3 HELITRONIC VISION 400 L	P R HSS TC C/C CBN	420 mm / Ø3 – 315 mm
4 HELITRONIC MICRO	P HSS TC C/C CBN R HSS TC C/C CBN	220 mm / Ø0,1 – 12,7 mm 220 mm / Ø3 – 12,7 mm

Macchine	Impiego Materiali	Placchetta reversibile ¹⁾ circonferenza inscritta / circoscritta
COMPACT LINE	P R HSS TC C/C CBN PCD	Ø3 mm / Ø50 mm

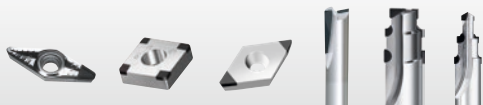


Macchine	Impiego Materiali	Dimensioni utensile ¹⁾ Lunghezza ²⁾ max. / diametro
HELITRONIC DIAMOND EVOLUTION	P R HSS TC C/C CBN PCD	185/255 mm / Ø1 – 165 mm
1 HELITRONIC RAPTOR DIAMOND	P R HSS TC C/C CBN PCD	270 mm / Ø3 – 400 mm
2 HELITRONIC POWER DIAMOND 400	P R HSS TC C/C CBN PCD	520 mm / Ø3 – 380 mm
3 HELITRONIC VISION DIAMOND 400 L	P R HSS TC C/C CBN PCD	420 mm / Ø3 – 315 mm



LASER

Lavorazione laser di placchette reversibili e/o utensili assialsimmetrici



L'impiego della tecnologia laser rappresenta un incredibile salto in avanti nella lavorazione degli utensili. Con la modernissima tecnologia laser a impulsi corti e ultracorti è possibile realizzare in ogni loro parte utensili di eccellente qualità superficiale e, conseguentemente, con una maggiore durata tra due affilature.



MISURAZIONE

Misurazione senza contatto di utensili, pezzi e mole



La misurazione completa senza contatto con 3 o 5 videocamere CCD di utensili assialsimmetrici, pezzi e mole stabilisce nuovi standard nell'assicurazione qualità.



Macchine	Impiego Materiali	Dimensioni utensile ¹⁾ Lunghezza ²⁾ max. / diametro
1 LASER LINE ULTRA	P R TC C/C CBN PCD CVD-D MCD/ND	250 mm / Ø 0,1 – 200 mm
2 LASER LINE PRECISION	P R CBN PCD CVD-D MCD/ND	250 mm / Ø 0,1 – 200 mm
		Placchetta reversibile ¹⁾ circonferenza inscritta / circoscritta
1 LASER LINE ULTRA	P R TC C/C CBN PCD CVD-D MCD/ND	Ø 3 mm / Ø 50 mm
2 LASER LINE PRECISION	P R CBN PCD CVD-D MCD/ND	Ø 3 mm / Ø 50 mm



Macchine	Impiego Valore E _{LUX} /MPE	Dimensioni utensile ¹⁾ Lunghezza ²⁾ max. / diametro
1 HELICHECK ADVANCED	M (1,8 + L/300) µm	420 mm / Ø 1 – 320 mm
2 HELICHECK PRO	M (1,2 risp. 1,4 + L/300) µm	300 mm / Ø 1 – 200 mm
HELICHECK PRO LONG	M (1,2 risp. 1,4 + L/300) µm	730 mm / Ø 1 – 200 mm
HELICHECK PLUS	M (1,2 risp. 1,4 + L/300) µm	300 mm / Ø 0,1 – 200 mm
HELICHECK PLUS LONG	M (1,2 risp. 1,4 + L/300) µm	730 mm / Ø 0,1 – 200 mm
3 HELICHECK NANO	M (1,2 risp. 1,4 + L/300) µm	120 mm / Ø 0,1 – 16 mm
4 HELICHECK 3D	M (1,8 + L/300) µm	420 mm / Ø 3 – 80 mm



SOFTWARE

l'intelligenza della misurazione e lavorazione di utensili per la produzione e la riaffilatura



L'HELITRONIC TOOL STUDIO e il software di affilatura ProGrind si basano su un know-how di affilatura di utensili acquisito da decenni e affermato sul mercato.

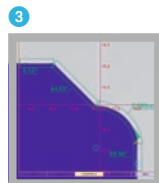
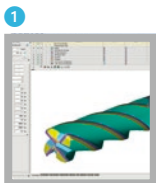


CUSTOMER CARE

Servizio completo e gamma di servizi



Da "Start up" a "Prevention" a "Retrofit", i nostri clienti ricevono servizi personalizzati per la loro specifica configurazione della macchina. In tutto il mondo, i nostri clienti possono accedere a linee di assistenza che possono risolvere un problema con il teleservizio nella maggior parte dei casi.



1 HELITRONIC TOOL STUDIO è garanzia di un'ottimale lavorazione di utensili grazie alla sua tecnologia Wizard. Con tempi molto ridotti è possibile programmare applicazioni di affilatura per geometrie utensile di grande complessità. HELITRONIC TOOL STUDIO – What you see is what you grind.

2 ProGrind è configurato per un utilizzo flessibile da parte dell'utente. Grazie a maschere di immissione con grafica 3D è possibile realizzare con massima facilità e in brevissimo tempo programmi di affilatura improntati su esigenze individuali. La simulazione 3D consente in qualsiasi momento di analizzare ed eventualmente correggere il programma di affilatura.

La varietà del **3 software WALTER dedicato alla tecnica di misurazione** è perfettamente improntata alle misuratrici CNC HELICHECK e offre funzionalità innovative e facili da usare.

Il vero e proprio potenziale di un'affilatrice hightech si mostra nella sua efficienza per tutto il suo ciclo di vita. Qui intervengono accanto alla qualità anche le nostre offerte di servizi e assistenza come

- Start up
- Qualification
- Prevention
- Service
- Digital Solutions
- Material
- Rebuild
- Retrofit



Walter Maschinenbau GmbH

Jopestr. 5 · 72072 Tübingen, Germany

Tel. +49 7071 9393-0

Fax +49 7071 9393-695

info@walter-machines.com

Fritz Studer AG, EWAG branch

Industriestrasse 6 · 4554 Etziken, Switzerland

Tel. +41 32 613-3131

Fax +41 32 613-3115

info@ewag.com

Dati di contatto per tutto il mondo

sono disponibili all'indirizzo

www.walter-machines.com e www.ewag.com

BLUECOMPETENCE

Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative