

HELITRONIC RAPTOR DIAMOND

LA MACHINE POLYVALENTE BON MARCHÉ POUR L'ÉROSION
ET L'AFFÛTAGE D'OUTILS PCD (TWO IN ONE)

Avec
technologie
C.O.R.E.



HELITRONIC RAPTOR DIAMOND

APPLICATION

- Érosion et rectification d'outils symétriques en rotation pour l'industrie du métal et du bois, même avec de grands diamètres comme les lames de scie
- Production et/ou réaffûtage économiques
- Usinage complet entièrement automatisé en une préhension
- Matériaux PCD, CBN, HSS, carbure, cermet, céramique

MACHINE

- Broche HSK en série
- Structure portique en fonte grise massive et faible vibration
- Axes linéaires X, Y, Z avec vis à billes
- Axes rotatifs A, C avec engrenage à vis sans fin
- Broche à courroie à deux têtes de 11,5 kW
- Jusqu'à 3 électrodes rotatives/meules par tête de broche
- Cylindre de serrage automatique avec système de serrage
- Procédé d'érosion en 3 étages pour la meilleure qualité de surface qui soit
- Refroidissement sur le porte-pièce
- Système d'extinction d'incendie
- Option Chargeur Top : jusqu'à 500³⁾ outils avec un diamètre de 3 mm à 32 mm
- Option Robot chargeur : jusqu'à 7.500 pièces³⁾ ; Poids maximal de la pièce à usiner 5 kg ; Diamètre maximal des pièces à usiner 125 mm
- FANUC, standard international pour la technique de commande
- Écran tactile Full HD 24"

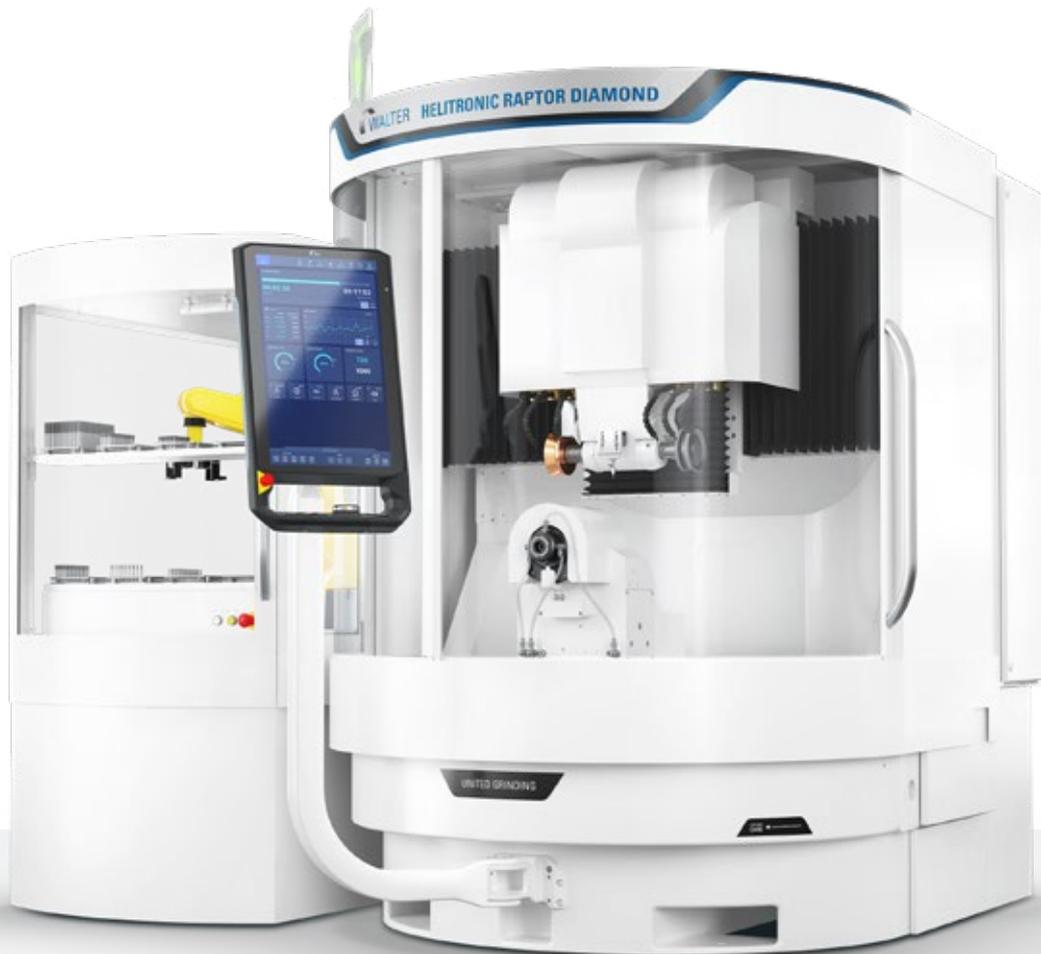
LOGICIELS

- Système d'exploitation C.O.R.E. OS
- HELITRONIC TOOL STUDIO, logiciel de CAO/FAO pour la conception, la programmation, la simulation et la production
- HELITRONIC TOOL STUDIO avec licence d'érosion
- WALTER WINDOW MODE (WWM)
- De nombreuses options logicielles pour étendre les performances maximales et augmenter le rendement

« L'HELITRONIC RAPTOR DIAMOND est la solution idéale pour tous ceux qui recherchent une machine d'érosion et d'affûtage à prix avantageux pour la production et le réaffûtage d'outils PCD. »

AVANTAGE POUR VOUS

L'HELITRONIC RAPTOR DIAMOND est dans notre gamme d'érosion la solution efficace en termes de prix et de performances, quand il est question d'érosion d'outils PCD/CBN et de rectification d'outils HSS/Carbure en un serrage, le tout avec une surface au sol minimale et ce même pour des outils de grand diamètre ! Diamètre d'outil 3 à 400 mm, longueur d'outil avec usinage de la face jusqu'à 270 mm, poids de la pièce jusqu'à 50 kg.



HELITRONIC RAPTOR DIAMOND avec le chargeur robot en option (à gauche)

C.O.R.E. – CUSTOMER ORIENTED REVOLUTION

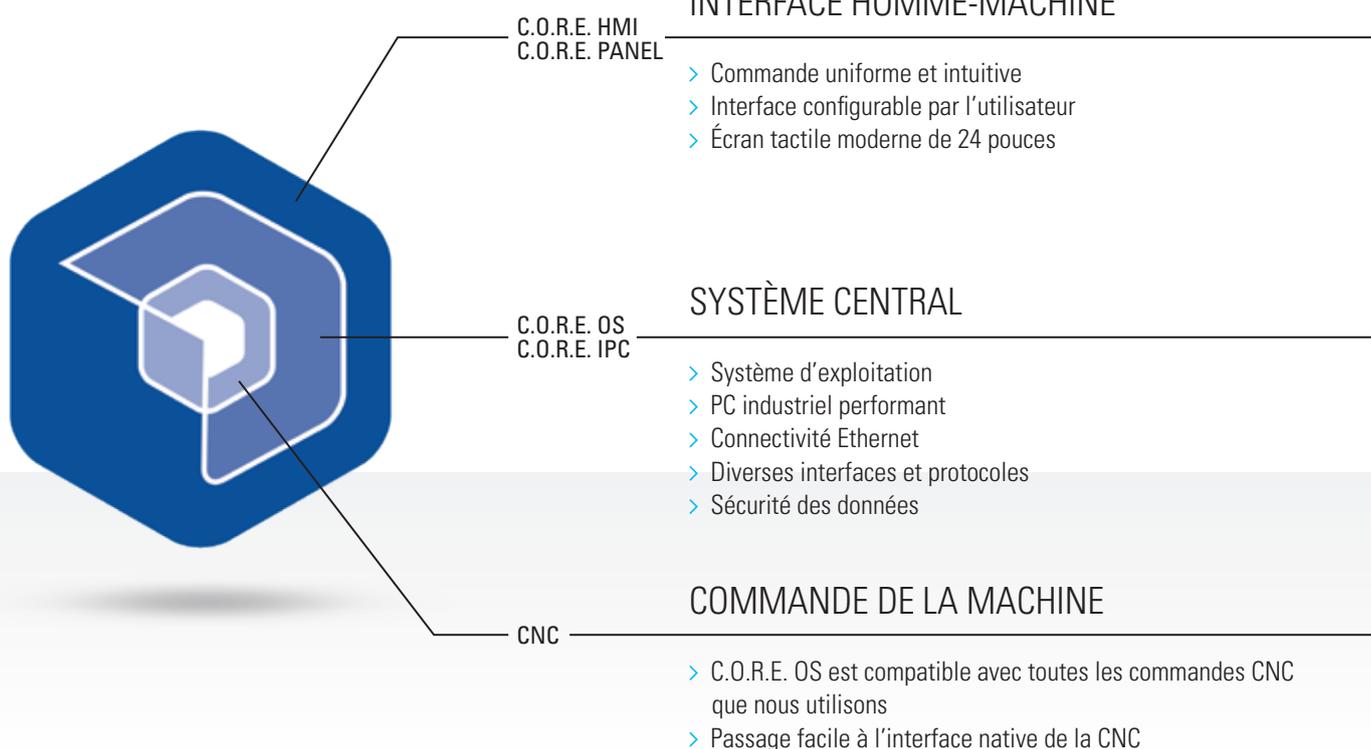
Avec C.O.R.E., nous préparons votre production à l'avenir numérique.

Le nouveau système d'exploitation C.O.R.E. OS, un système intelligent dont cette machine est équipée, en constitue la base. L'architecture logicielle homogène C.O.R.E. permet d'échanger les données entre les machines UNITED GRINDING de manière optimale. Grâce à l'interface umati intégrée, ces échanges sont également réalisables avec des systèmes tiers. Elle permet en outre d'accéder aux produits UNITED GRINDING Digital Solutions™ directement sur la machine. C.O.R.E. constitue la base technique non seulement pour ces applications IdO (IoT) et de données, mais aussi pour une utilisation révolutionnaire et uniforme.

Qu'est-ce que cela signifie pour vous ?

- La commande conviviale, intuitive et uniforme facilite le travail des installateurs, des opérateurs de machines et des techniciens de maintenance
- La collecte de données standardisée et son traitement intelligent constituent une garantie de transparence et contribuent à l'optimisation des processus
- Les solutions logicielles numériques modernes garantissent une utilisation simple et continue, et ce directement sur la machine
- Les bases techniques pour l'utilisation d'applications IdO (IoT) et de données modernes sont fixées

ÉLÉMENTS C.O.R.E.



C.O.R.E. PANEL – LA COMMANDE DE DEMAIN

Intuitif

Grâce au design intuitif et aux icônes explicites, la navigation dans le menu de la machine et les étapes du processus s'effectue de manière simple et rapide. La commande de la machine par pression de touches est réduite au maximum et est remplacée par un écran multi-touches moderne et au design clair.

Adapté aux utilisateurs

Chaque utilisateur configure son interface de manière personnalisée. Celle-ci est automatiquement sélectionnée après la connexion avec la puce RFID. Lorsque la machine n'est pas commandée, le panneau passe en « Dark Factory Mode ». La progression de la production et l'état de

la machine sont également clairement visibles, même à une grande distance. De plus, grâce à son design ergonomique et intelligent, le panneau peut être incliné et ajusté d'un seul geste de la main.

Efficace

La commande uniforme et intuitive permet de réduire le temps de familiarisation avec la machine. L'interface configurable et spécifique aux rôles permet de prévenir les erreurs et d'accroître l'efficacité et la qualité de la programmation. La caméra frontale et le casque Bluetooth permettent d'échanger des informations rapidement et en temps réel. L'utilisation de produits UNITED GRINDING Digital Solutions™ peut s'effectuer directement sur le panneau.

ÉCRAN MULTI-TOUCHES DE
QUALITÉ INDUSTRIELLE

CAMÉRA FRONTALE
INTÉGRÉE

ICÔNES
EXPLICITES

AFFICHAGE
CONFIGURABLE
PAR L'UTILISATEUR

TOUCHES DE
FONCTIONNEMENT
STANDARDISÉES

INTERRUPTEUR ROTATIF
ERGONOMIQUE D'ACTION-
NEMENT PRIORITAIRE



Données techniques

- Écran tactile multi-touches Full HD de 24 pouces
- Interrupteur rotatif d'actionnement prioritaire à 16 positions
- Interrupteur à clé électronique (RFID)

- Caméra frontale intégrée
- Bluetooth V4.0 pour la connexion du casque
- 2x ports USB 3.0
- Inclinable

OPTION D'AUTOMATISATION DU ROBOT CHARGEUR



Robot chargeur

Le robot améliore l'accessibilité aux pièces et permet des applications spéciales. Un apprentissage automatique permet de réduire les temps de réglage. Selon le type ou le diamètre de la pièce, il est possible de charger jusqu'à 7 500 pièces grâce au robot. Poids max. de la pièce à usiner 5 kg ; diamètre max. de la pièce à usiner 125 mm.

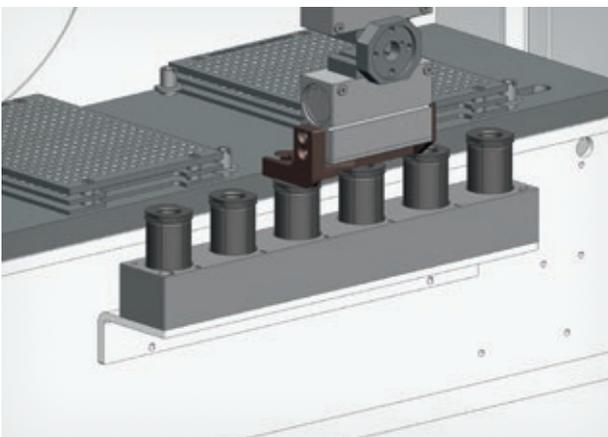


Pack d'équipement « Combi » pour robot chargeur

Système de changement rapide de préhenseur pour la manipulation d'outils cylindriques et d'outils avec cône d'attachement HSK-63. Le mot « Combi » décrit exactement ce que ce pack d'équipement comprend : les deux packs d'équipement « Outils cylindriques » et « HSK » ainsi que l'interface pour un changement d'équipement rapide et simple.

Avantages du pack d'équipement « Combi »

- Une seule vis à tête cylindrique pour un processus de changement rapide
- Si un apprentissage a déjà eu lieu pour les palettes, il n'est pas nécessaire de procéder de nouveau à un apprentissage après le changement de préhenseur.
- Le système pneumatique et le câble d'apprentissage ne doivent être raccordés qu'une seule fois (installation).
- Ajout d'équipement possible sur des robots déjà utilisés (le logiciel doit faire l'objet de modifications)
- Manipulation facile
- Forme ergonomique

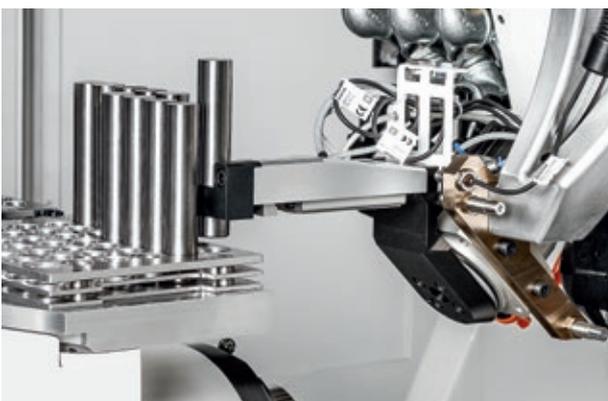


Pack d'équipement « Multi-Range » pour robot chargeur

Le pack d'équipement « Multi-Range » définit de nouveaux standards en matière de flexibilité. Une large plage de diamètres possibles avec une paire de doigts de préhension ainsi qu'un changement de pince de serrage (baïonnette Schunk) sont possibles avec ce pack d'équipement.

Pack d'équipement « HSK » pour robot chargeur (non illustré)

Pour la manipulation (chargement automatique) d'un maximum de 72 outils HSK 63A ou HSK 63F.



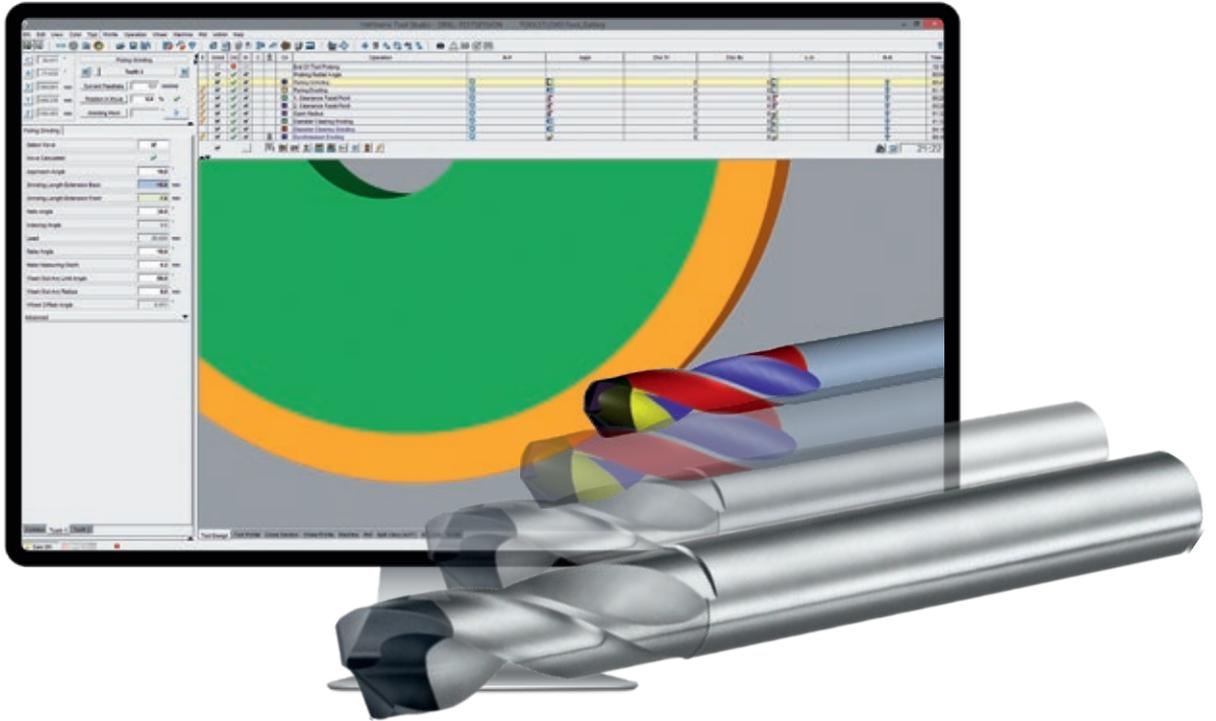
Chargeur Top

Cette solution d'automatisation, à la fois compacte et économique, est intégrée directement à l'espace de travail. Un apprentissage automatique permet de réduire les temps de réglage. En fonction du diamètre des outils, le chargeur par le haut propose jusqu'à 500 emplacements pour outils.

Capacité max. (exemples de diamètres) :

- 500 outils, diamètre de 3 mm
- 42 outils, diamètre de 20 mm
- 20 outils, diamètre de 32 mm

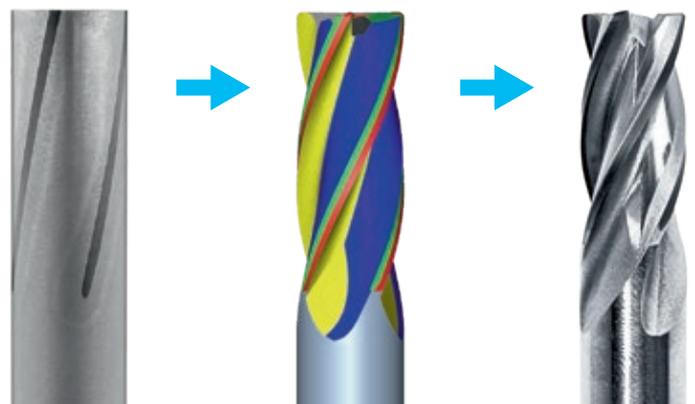
HELITRONIC TOOL STUDIO AVEC LICENCE ÉRODER



- Gain de temps grâce à une commande claire et simple
- Simulation des opérations d'affûtage et/ou d'érosion directement sur la machine ou le PC
- Simulation directe en 3D ultra-précise et intégrée – Représentation en temps réel de toutes les modifications des paramètres
- Click & Edit – Sélection facile des opérations avec un simple clic sur le modèle de simulation
- Système modulaire flexible – Libre combinaison et extension des opérations pour des développements futurs

Conception d'outils PCD facile avec HELITRONIC TOOL STUDIO

« What you see is what you grind » – Telle est la devise d'HELITRONIC TOOL STUDIO pendant l'affûtage. Si nous devons décrire en une phrase les avantages de la licence Éroder, celle qui convient le mieux est : « What you can grind, you can also erode » (ce que vous pouvez usiner, vous pouvez aussi l'éroder). Grâce à l'assistant, il suffit de quelques clics à l'opérateur pour produire un outil PCD parfait : conception, programmation, simulation et production.



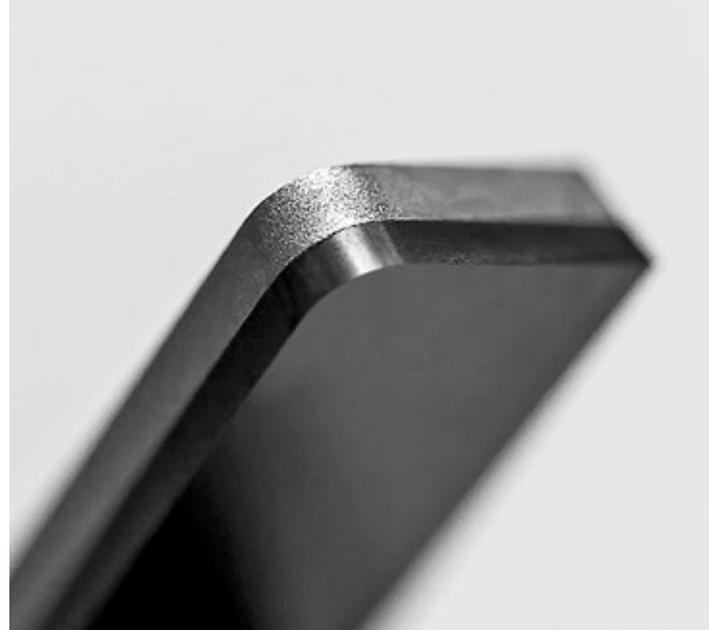
FINE PULSE TECHNOLOGY

QUALITÉ DE SURFACE SUPÉRIEURE - ARÊTE SUPÉRIEURE

FINE PULSE TECHNOLOGY – Amélioration visible à l'œil nu

Le nouveau concept d'érosion « FINE PULSE TECHNOLOGY » vous ouvre les portes d'une nouvelle dimension en termes de qualité de surfaces, de tranchant d'arêtes et de sécurité des processus pour vos outils PCD. Il prend pour base le nouveau générateur refroidi par liquide à fréquence d'impulsions augmentée. Ce dernier est désormais installé, en série, dans toutes les érodeuses-affûteuses Two-in-One WALTER.

La différence par rapport aux autres outils du marché est perceptible à l'œil nu, même pour les outils PCD les plus courants avec une granularité de 10 µm. La face de dépouille d'un outil produit sur une érodeuse WALTER dotée de la « FINE PULSE TECHNOLOGY » a le brillant caractéristique d'un outil poli (affûté).



- Une qualité de surface considérablement améliorée
- Des arêtes de coupe à la qualité parfaite
- Une sécurité de processus élevée, même pour les outils PCD difficiles à éroder
- Flexibilité importante en cas de types d'outils différents
- Temps d'usinage courts
- Technique ultra-moderne
- Possibilité d'optimisation pour tous les codes de générateurs
- Potentiel d'économies dans la chaîne de fabrication des outils PCD



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES, DIMENSIONS

ENTRAÎNEMENT DE LA BROCHE PORTE-MEULE

Diamètre max. des électrodes/meules	200 mm
Vitesse de la broche porte-meule	0–10.500 min ⁻¹
Têtes de broche	2
Dispositif de fixation d'outil	HSK50
Puissance maximale	11,5 kW
Diamètre de broche	80 mm

DONNÉES RELATIVES AUX OUTILS ¹⁾

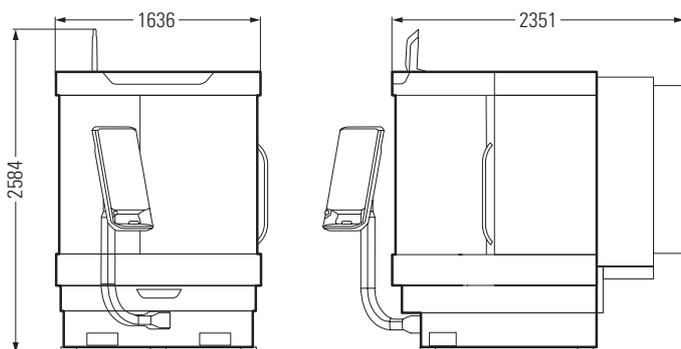
Diamètre min. de l'outil	3 mm
Diamètre max. de l'outil (vertical)	400 mm
Longueur d'outil max. usinage périphérique ²⁾	350 mm
Longueur d'outil max. usinage de la face ²⁾	270 mm
Poids max. de l'outil	50 kg

OPTIONS

- Robot chargeur avec divers packs d'équipement pour le chargement d'outils cylindriques et HSK
- Groupe hydraulique pour les options d'assistance lunette et contre-poupée

Autres options :

Règles en verre; chargeur Top; palpeur de mesure pour la mesure des meules; lunette d'appui manuelle; contre-pointe manuelle; porte-pièce avec moteur couple; fixation pierre d'avivage érosion; banc supérieur; séparateur de vapeur; amortisseur de bruit; mesure électrique automatique des références de la machine (AEMDM); Tool Vision System; etc.



HELITRONIC RAPTOR DIAMOND

Dimensions en mm. En présence d'options, d'accessoires ou de portes en position ouverte, la machine peut être plus grande. Sous réserve de modifications nécessaires au perfectionnement technique ou d'erreurs. Ces indications sont données sous toutes réserves.

¹⁾ Les dimensions maximales de l'outil dépendent du type et de la géométrie de l'outil ainsi que de l'usinage.

²⁾ À partir du diamètre de cône théorique du porte-pièce.

³⁾ En fonction du diamètre de l'outil

NOUS SOMMES À VOTRE DISPOSITION

Nos produits doivent satisfaire aux exigences des clients de manière aussi durable que possible, travailler de manière rentable, fonctionner de manière fiable et être disponibles en permanence.

Du « Start up » au « Retrofit », notre Customer Care vous encadre pendant toute la durée de vie de votre machine. Dans ce contexte, vous pouvez compter dans le monde entier sur des services d'assistance téléphonique et des techniciens de service compétents près de chez vous :

- Nous sommes rapidement sur place et vous offrons des solutions simples.
- Nous vous aidons à accroître votre productivité.
- Notre travail est professionnel, fiable et transparent.
- En cas de problème, nous vous offrons une solution professionnelle.



Start up
Mise en service
Allongement de la garantie



Qualification
Formation
Assistance produits



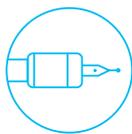
Prevention
Maintenance
Inspection



Service
Service après-vente
Conseil client
Hotline d'assistance



Digital Solutions
Service à distance
Service de surveillance
Surveillance de la production



Material
Pièces de rechange
Pièces d'échange
Accessoires



Rebuild
Révision de machine
Révision d'unités



Retrofit
Transformations
Modernisations

UNITED GRINDING DIGITAL SOLUTIONS™

Sous la marque « UNITED GRINDING Digital Solutions™ », nous développons des solutions pour vous aider à simplifier les processus, à augmenter l'efficacité de vos machines et à améliorer la productivité

globale. Vous trouverez de plus amples informations sur les prestations de services de UNITED GRINDING Digital Solutions™ sur notre site web sous la rubrique Customer Care.



CUSTOMER CARE



Walter Maschinenbau GmbH
Jopestr. 5 · 72072 Tübingen, Germany
Tel. +49 7071 9393-0
info@walter-machines.com

Vous trouverez nos coordonnées de
contacts partout dans le monde sur
walter-machines.com

