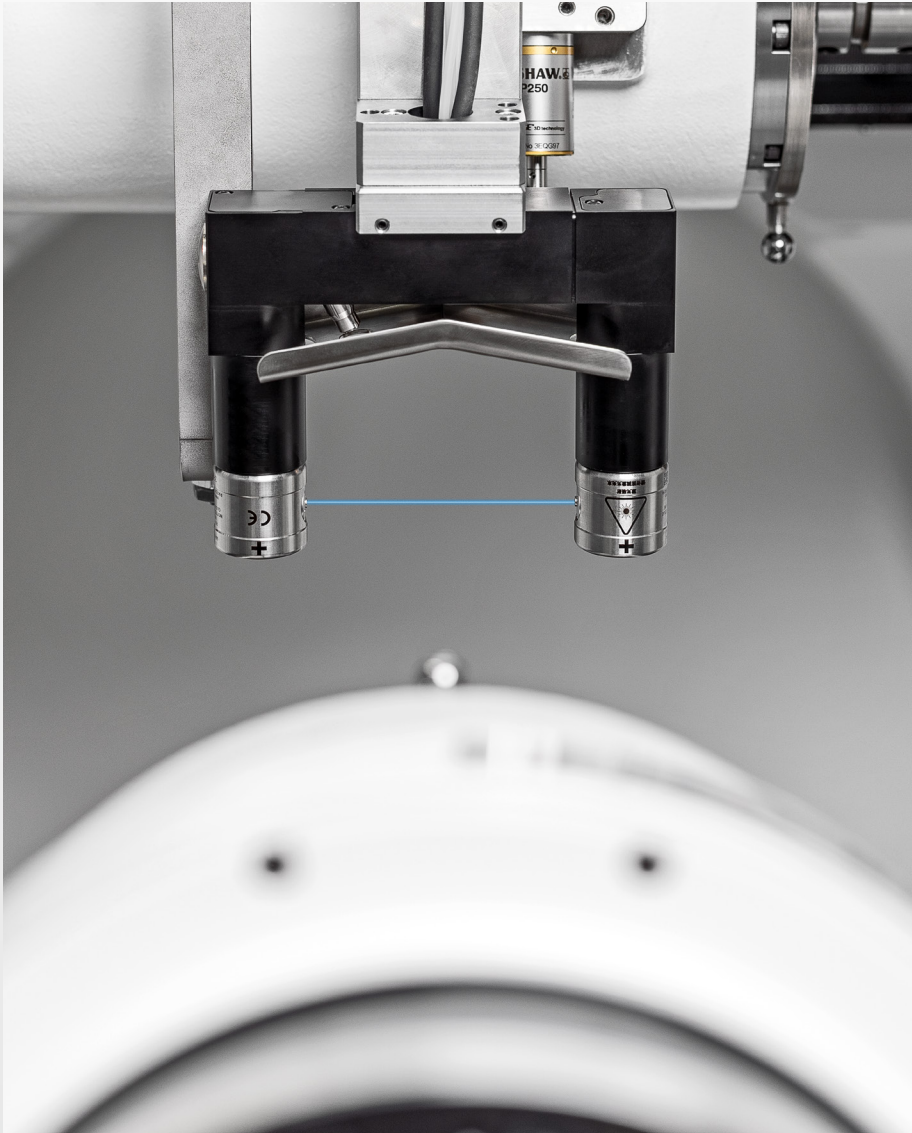


# LASER CONTOUR CHECK



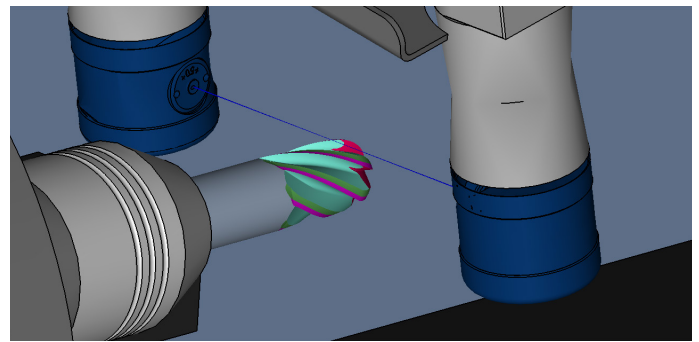
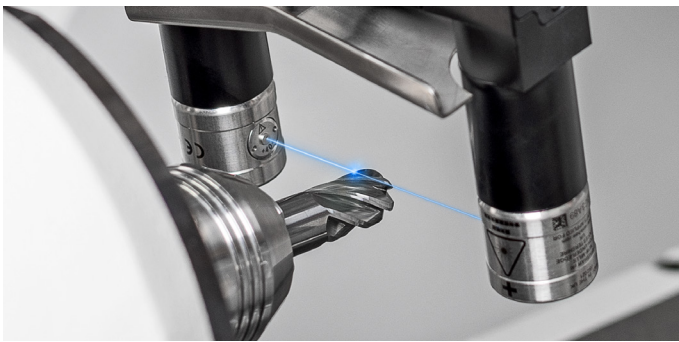
Mit der neuen, innovativen Option Laser Contour Check bietet WALTER jetzt ein direkt in die Werkzeugschleif- und -erodiermaschine integriertes, intelligentes Mess-System zur hochgenauen, berührungslosen Messung von diversen Werkzeugparametern an zylindrischen Werkzeugen. Nutzen Sie jetzt die Vorteile des berührungslosen Messens in der Maschine!

[walter-machines.com](https://www.walter-machines.com)



# LASER CONTOUR CHECK IM DETAIL

Neben der taktilen Messung in unseren Schleif- und Erodiermaschinen bieten wir jetzt eine neue und innovative, berührungslos arbeitende Option an: **Laser Contour Check**. Der neuartige blaue Laser, in Kombination mit dem intelligenten Mess-System zur hochgenauen Messung von diversen Werkzeugparametern an zylindrischen Werkzeugen, vermeidet eventuelle Schädigungen an Schneidkanten bzw. Messfehler, die durch den Verschleiß am Tastkörper bei taktilen Messungen entstehen können. Die Messungen können schnell digital und analog durchgeführt und die Abweichungen direkt im Prozess gescannt und kompensiert werden. Optimierte Programmabläufe für das Reinigen und Kompensieren können vom Bediener programmiert und angepasst werden.



## VORTEILE LASER CONTOUR CHECK

- Automatische Korrektur des Werkzeugdurchmessers und Werkzeugprofils im Prozess
- Geeignet für die mannlose Serienfertigung
- Reduktion der Einrichtzeit
- Integriert in den Arbeitsraum der Maschine; Messeinheit fährt bei Bedarf in Position
- Verbesserte Genauigkeit durch blauen Laserstrahl im Vergleich zu herkömmlichem roten Laser
- Die Messung erfolgt direkt im analogen Laserstrahl an der gesamten Werkzeugkontur und nicht nur punktuell wie bei der taktilen oder digitalen Messmethode
- Integrierter und einstellbarer Reinigungsprozess des Werkzeugs mit Druckluft vor der Messung
- Reduktion von Ausschuss

## TECHNISCHE DETAILS

- Für zylindrische Werkzeuge von 1 bis 52 mm Durchmesser
- Messung von Werkzeugdurchmesser an einem oder mehreren Positionen auf der Werkzeuggeometrie
- Messung von Stirnradien für Vollradiusfräser, Eckenradiusfräser, Doppelradiusfräser
- Messung von Werkzeugprofilen und -konturen in Länge und Durchmesser sowohl als Teilprofil als auch das gesamte Profil
- Kurze Messzeit von ca. 16 Sekunden bei der Durchmessermessung (abhängig vom Werkzeugtyp) für erhöhte Produktivität
- Absolutgenauigkeit: +/- 1,5 µm bei Kontur-, Durchmesser- und Radiusmessung
- Blaue Laser besitzen eine kürzere Wellenlänge als rote Laser, was zu reduzierten Beugungseffekten und einer optimierten Laserstrahlgeometrie führt. Dies resultiert in verbesserter Genauigkeit

👉 **Sprechen Sie uns an. Wir beraten Sie gerne.**

Walter Maschinenbau GmbH · Jopestr. 5 · 72072 Tübingen, Deutschland · Tel. +49 7071 9393-0 · [info@walter-machines.com](mailto:info@walter-machines.com) · [walter-machines.com](http://walter-machines.com)