

WALTER INFO 10/2018

# GEWINDEWERKZEUGE MESSEN

Hochpräzises Messen von Gewindebohrern  
mit HELICHECK PRO/PLUS

**NEU**

Gewindewerkzeuge  
messen mit höchster  
Präzision. Auf HELI-  
CHECK PRO/PLUS



## Nutzen

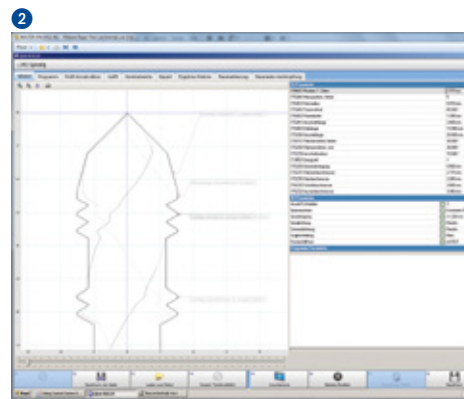
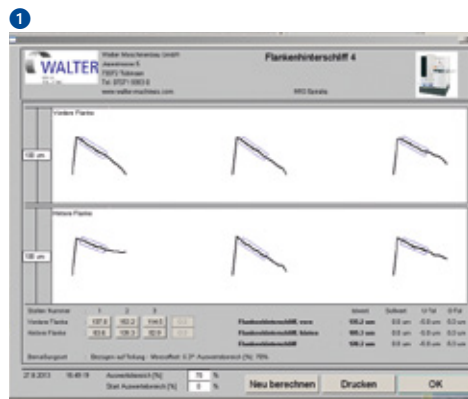
Kritische Parameter an Gewindebohrern taktil oder optisch messen. Mit der intelligenten QCM-Software können Gewindebohrer jetzt vollautomatisch und zuverlässig gemessen werden. Ein Mehrwert, den Hersteller von Gewindewerkzeugen zu schätzen wissen.

# Gewindewerkzeuge messen auf HELICHECK PRO/PLUS

Die neuen Module zur Messung von Gewindebohrern in der QCM-Software sind die Voraussetzung, um komplexe Geometrien am Gewinde in gewohnt hoher Präzision mit den Messmaschinen HELICHECK PRO/PLUS zu messen. Aufgrund der komplexen Geometrie am Gewindebohrer müssen verschiedene Parameter taktil mit dem Messtaster gemessen werden. Mit der optionalen Spitzenhalterung können die Werk-

zeuge beim Vermessen analog zur Fertigung zwischen Spitzen positioniert werden.

Ob taktil oder berührungslos mit modernster Bildverarbeitungstechnologie gemessen: HELICHECK PRO/PLUS können jetzt auch komplexe Gewindegeometrien hochpräzise messen. Ein Plus für Ihre Qualitätskontrolle. Komplexe Geometrien einfach messen!



## Parametrierbare Vorlagen

- Einfaches Anlegen der Messprogramme durch parametrierte Vorlagen
- Zeitersparnis
- Vollautomatisches, bedienerunabhängiges Messen
- Ersetzt manuelle Messtechnik
- Reproduzierbare Messabläufe und Messergebnisse
- Auch für Mikrogewindewerkzeuge ab M1 einsetzbar

## Mögliche Messungen

- Gewinde-Nenndurchmesser
- Flankendurchmesser
- Rollendurchmesser
- Seelendurchmesser
- Gewindeflankenwinkel (vorne)
- Gewindeflankenwinkel (hinten)
- Gewindeflankenwinkel
- Anschnittinterschliff
- Anschnittfreiwinkel
- Flankeninterschliff
- Kopfkreisinterschliff
- Spanwinkel
- Rückenwinkel
- und viele weitere

## Spitzenhalterung

- Zur hochpräzisen Werkzeugaufnahme
- Kein Taumelfehler
- Für hochpräzise Messergebnisse
- Präzisions-Schnellwechselschnittstelle

### Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen:

Walter Maschinenbau GmbH  
Jopestr. 5 · 72072 Tübingen, Deutschland  
Tel. +49 7071 9393-0 · Fax +49 7071 9393-695  
info@walter-machines.com

- 1 Messung Flankeninterschliff 2 Parametrisierte Vorlage in QCM  
3 Taktile Messung an der Gewindeflanke 4 Spitzenhalterung

