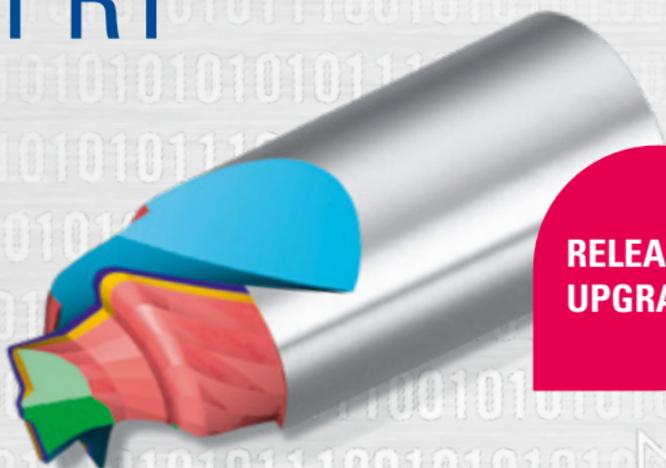


HELITRONIC TOOL STUDIO 2.1 R1



**RELEASE 1
UPGRADE**



Neue Fähigkeiten

Die aktuelle Release Version 2.1 R1 umfasst neue Fähigkeiten für die CAD/CAM-Schleifsoftware HELITRONIC TOOL STUDIO. Unsere Kunden können mit der Version 2.1 R1 durch mehr Effizienz und höhere Produktivität ihre Wettbewerbsfähigkeit steigern.



Grinding



Eroding



Laser



Measuring



Software



Customer Care

Walter Maschinenbau GmbH

Seit 1953 produziert WALTER Werkzeugschleifmaschinen. Heute wird das Produktprogramm durch Werkzeugerodiermaschinen und vollautomatische CNC-Messmaschinen der Baureihe HELICHECK für die berührungslose Komplettmessung von Werkzeugen und Produktionsteilen ergänzt.

Die Walter Maschinenbau GmbH ist ein Unternehmen der UNITED GRINDING Group. Zusammen mit der Schwesterfirma Ewag AG sehen wir uns als System- und Lösungslieferant für die komplette Werkzeugbearbeitung und können eine breite Produktpalette inklusive Schleifen, Erodieren, Lasern, Messen und Software anbieten.

Unsere Kundenorientierung und das weltweite Vertriebs- und Servicenetz mit eigenen Niederlassungen und Mitarbeitern werden seit Jahrzehnten von unseren Kunden geschätzt.

HELITRONIC TOOL STUDIO 2.1 R1

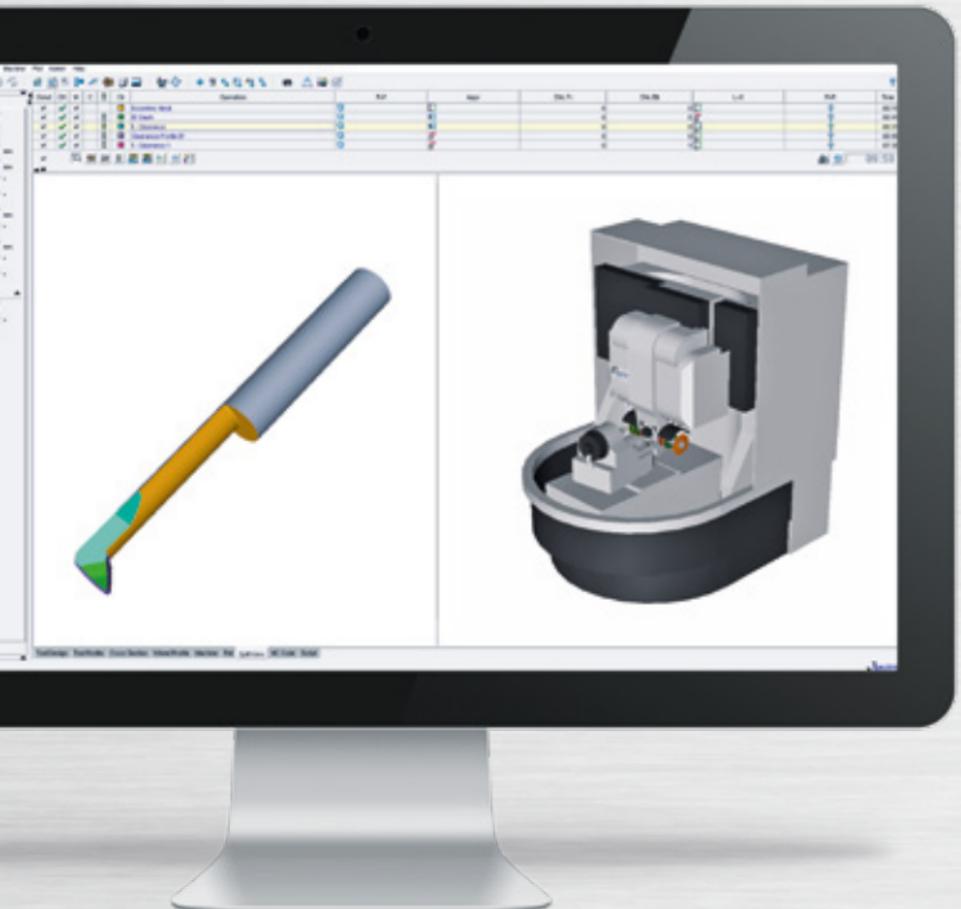
Mit den neuen Fähigkeiten der Version 2.1 R1 für die Schleifsoftware HELITRONIC TOOL STUDIO erweitert WALTER den Funktionsumfang dieser Software. WALTER ist der Experte in der Werkzeugbearbeitung und begeistert Kunden mit seinen Lösungen. Eine Fülle neuer Fähigkeiten verleiht Ihrer WALTER Schleif-, Mess- oder Erodiermaschine neue Möglichkeiten der Werkzeugbearbeitung und Werkzeugmessung.

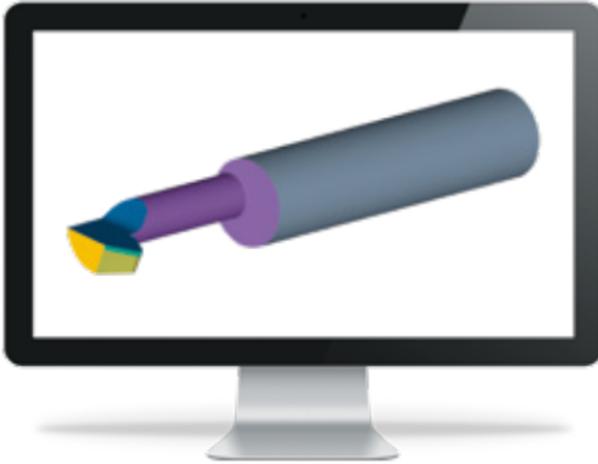


Software

Maschinen

- Vollautomatische CNC-Werkzeugschleifmaschinen und/oder Werkzeugerodiermaschinen der Baureihe HELITRONIC
- Maschinen mit Andron-Steuerung werden weiterhin unterstützt ¹⁾
- Kompatibel auf PCs und Laptops mit Windows XP, Windows 7, Windows 8 und Windows 8.1





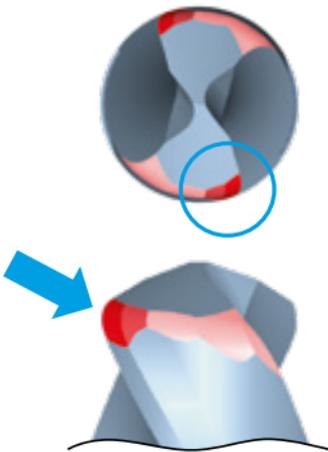
1. Hals exzentrisch absetzen inkl. Schlichthub

Übersicht:

- Vorkonfigurierte Schleifbahnen zum Schleifen von Werkzeugen mit exzentrischen Einstichen

Ihr Vorteil:

- Erweiterte Funktionalität der bestehenden Operation



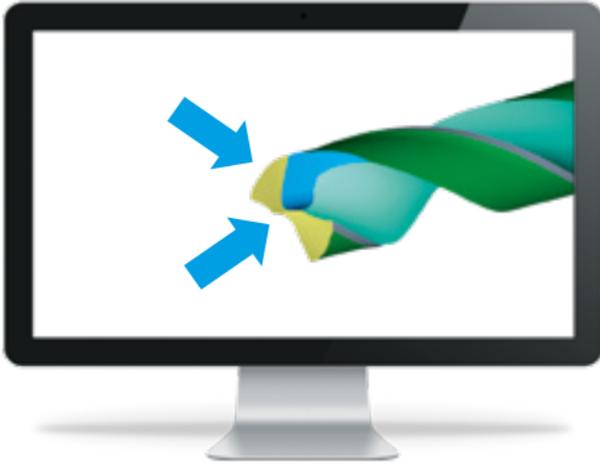
2. Eckenradius für Bohrer

Übersicht:

- Neue Wizard-Seite für die Auswahl des Eckenradius
- Als Wizard für Bohrer und Stufenwerkzeuge verfügbar

Ihr Vorteil:

- Einfaches Hinzufügen und Konfigurieren von Eckenradien an Bohrerspitzen. Anfahr- und Abhebeoptionen für glatte Übergänge



3. Neuer erweiterter Kegelmantelbohreranschiff

Übersicht:

- Neues Schleifverfahren für Kegelmantel

Einsatzgebiet:

- Große Spitzenwinkel $60-160^\circ$
- Große Freiwinkel $0-16^\circ$
- Große Ausspitzwinkel $30-80^\circ$

Ihr Vorteil:

- Neue Schleifmethode für Bohrer mit Kegelmantelanschiff

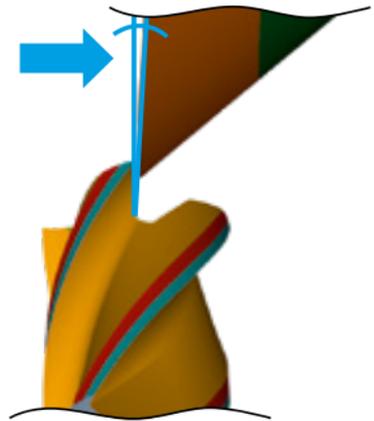
4. Stirnspanfläche mit dem Scheibenradius schleifen

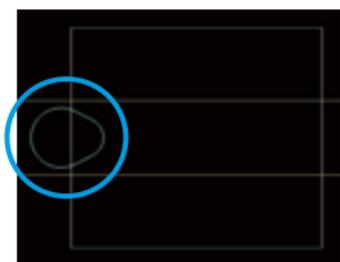
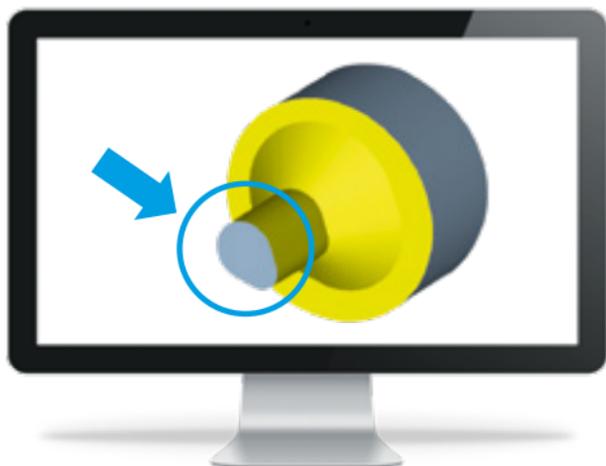
Übersicht:

- Nutzung des Anstellwinkels zum Schleifen der Stirnspanfläche

Ihr Vorteil:

- Bessere Oberflächengüte





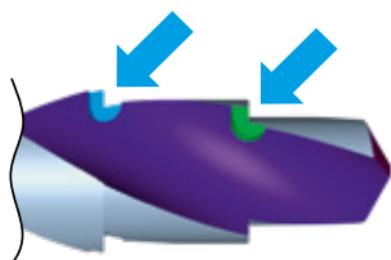
5. Querschnittsfläche zur Profilerzeugung

Übersicht:

- Operation zum Profilieren eines geschlossenen DXF-Profiles

Ihr Vorteil:

- Höhere Flexibilität, ideal für die Konstruktion spezieller Aufspannprofile z. B. an Werkzeugspitzen geeignet



6. Plattensitzoperation

Übersicht:

- Neue Option zur Definition von Plattensitzen gemäß der in HELITRONIC TOOL STUDIO eingegebenen Parameter

Ihr Vorteil:

- Zeitersparnis dank einfacher Parametereingabe („Flexprog“ nicht erforderlich)
- Hohe Flexibilität dank verschiedener Ausführungsarten



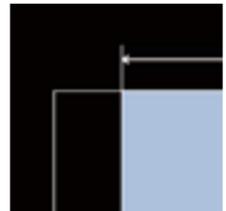
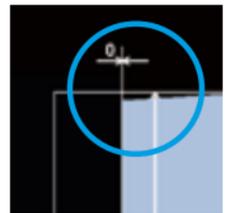
7. Kombinierbare Grundoperationen

Übersicht:

- Möglichkeit, einen Profilverwinkel mit zwei Grundoperationen zu überschneiden. In dieser Abbildung ist eine Profilverwinkeloperation mit einer Stirn- und Spanraumoperation überschritten.

Ihr Vorteil:

- Größere Flexibilität bei der Werkzeugkonstruktion
- Einfaches Handling
- Simulation erfolgt gemäß dem Schleifergebnis. Kein Tastvorgang erforderlich, um ein passendes Simulationsergebnis zu erhalten.



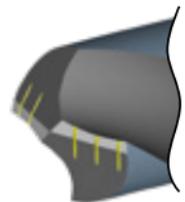
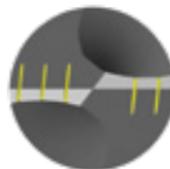
8. Spanbrecher für Bohrer (Operation)

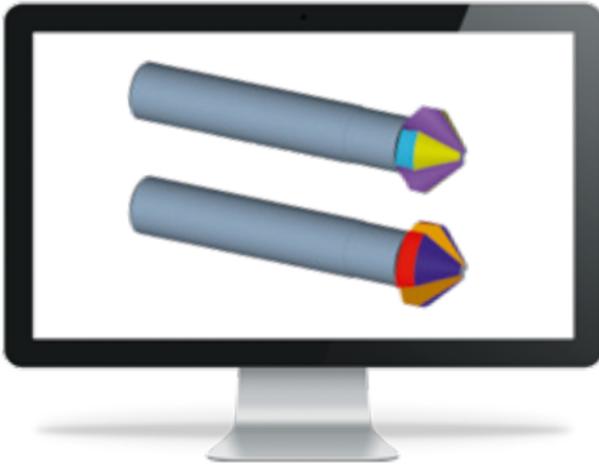
Übersicht:

- Durch Hinzufügen von Spanbrecheroperationen für Bohrerspitzen lässt sich die Werkzeugschneide für den vorgesehenen Zweck definieren

Ihr Vorteil:

- Höhere Flexibilität durch größere Auswahl an Bohrerspitzen





1. Neuer Kegelsenker-Wizard

Übersicht:

- Neuer Wizard für Kegelsenker
- Typen:
 - Interpolierter Spanraum
 - Axialer Spanraum

Ihr Vorteil:

- Fertigung einer zusätzlichen Werkzeugfamilie möglich



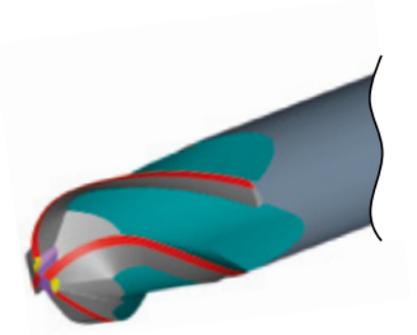
2. Verbesserter Reibahlen-Wizard für das Nachschleifen

Übersicht:

- Neue Nachschleifoption im Wizard
- Neuer Reapply-Wizard

Ihr Vorteil:

- Ermöglicht das Nachschleifen von Reibahlen



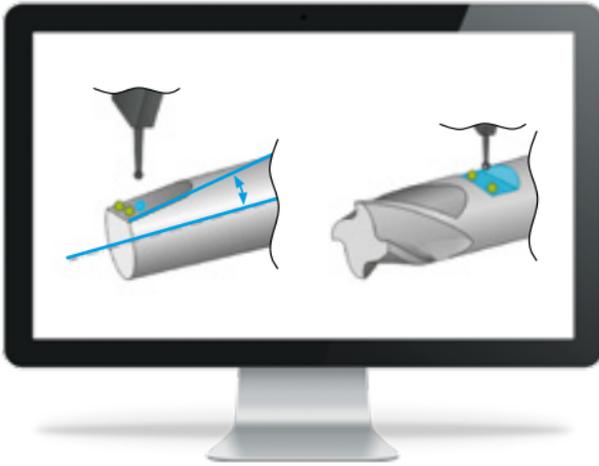
3. Optionaler Wizard für Kugelspitzenfräser

Übersicht:

- Erstellen von Kugelspitzenfräserwerkzeugen im HELITRONIC TOOL STUDIO Wizard

Ihr Vorteil:

- Zeitersparnis durch die einfache Konfiguration von Werkzeugen mit speziellen Radien



1. Fläche ausrichten

Übersicht:

- Tasten und Ausrichten der Position einer Oberfläche an der Werkzeughorizontalen
- Antastrichtung von oben

Ihr Vorteil:

- Erweiterte Funktionalität für Werkzeuge wie Messer oder Werkzeuge zur relativen Ausrichtung an einer ebenen Fläche

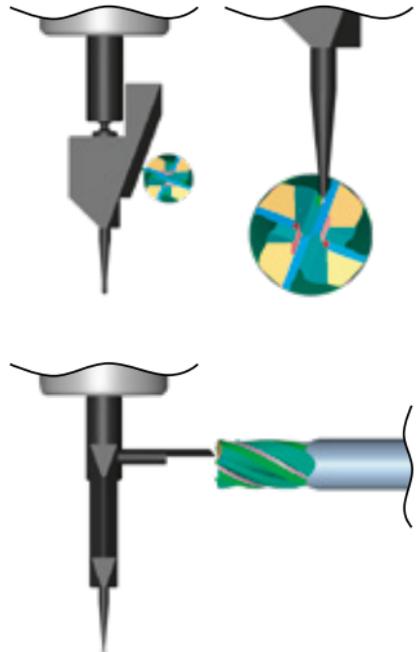
2. Smartprobing

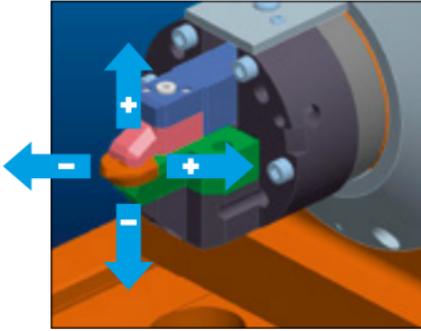
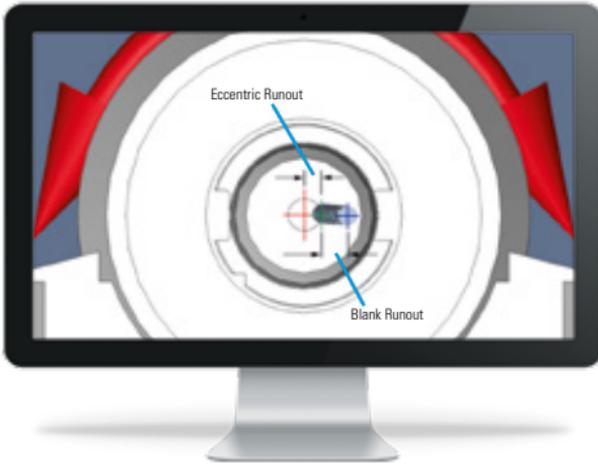
Übersicht:

- Aufnehmen und Erkennen der Werkzeugparameter mit integriertem Taster
- Zum Nachschleifen von Schaftfräsern
- Keine manuelle Eingabe der eigentlichen Parameter erforderlich

Ihr Vorteil:

- Vereinfachtes Nachschleifen von Schaftfräsern





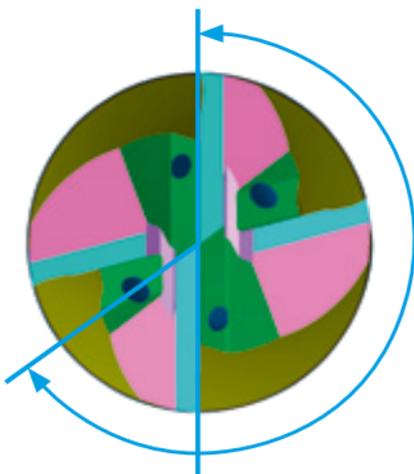
3. Messen und Kompensieren des exzentrischen Rundlaufs

Übersicht:

- Messen und/oder Eingeben des Rundlaufs eines Werkzeugs/ Rohlings
- Kompensieren des exzentrischen Rundlaufs

Ihr Vorteil:

- Die Möglichkeit Werkzeuge die im gespannten Zustand größere Rundlauffehler aufweisen, wieder in Toleranz zu schleifen



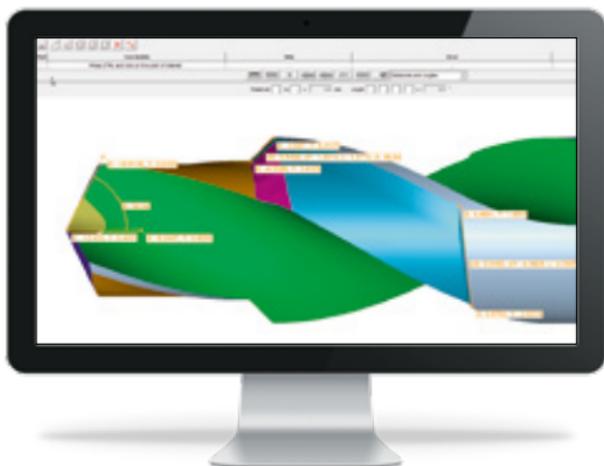
4. Messung ungleich geteilter Kühlkanäle

Übersicht:

- Abtasten und Ausrichten ungleich geteilter Kühlkanäle auf dem Rohling

Ihr Vorteil:

- Werkzeuge mit ungleich geteilten Kühlkanälen können geschliffen werden



1. On-screen measurement extensions

Übersicht:

- Zusätzliche Optionen für 2D-Messungen am Bildschirm
- Durchlicht-ähnliche Messung

Ihr Vorteil:

- Erweiterung der Zusatzfunktionen
- Schnelle Prüfung der Werkzeuggeometrie

2. Detaillierter Status im Batch-Manager

Übersicht:

- Anzeige des detaillierten Schleif- und IMS-Status in der Listenansicht für den Batch-Manager

Ihr Vorteil:

- Schneller Überblick über den Laderbatch

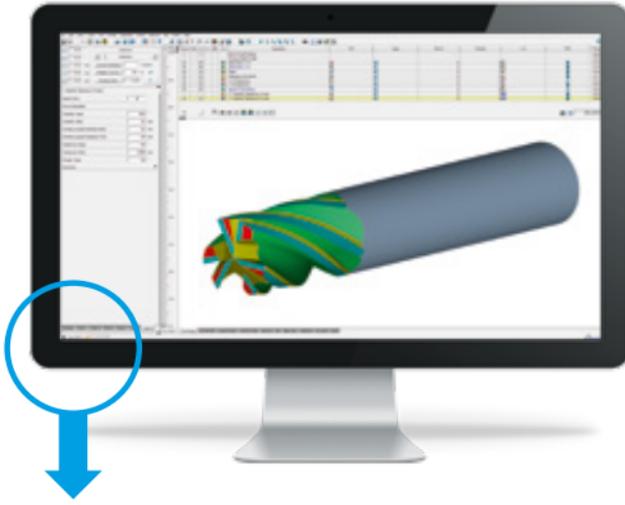
3. Erweiterter Batch-Editor

Übersicht:

- Bearbeiten oder erstellen Sie neue Batch-Aufträge, während ein Batch bearbeitet wird

Ihr Vorteil:

- Zeitersparnis aufgrund der parallelen Vorbereitung von Laderaufträgen



4. Update/verzögertes Update per Mausklick

Übersicht:

- Änderung der Parameter ohne Livesimulation
- Die Simulation bleibt sichtbar, während das Werkzeug vollständig vergrößert/verkleinert oder gedreht werden kann

Ihr Vorteil:

- Zeitersparnis, da mehrere Parameter gleichzeitig geändert werden können



5. Automatische Speicherungsfunktion

Übersicht:

- IDN wird automatisch gespeichert
- Das Intervall für die automatische Speicherung kann eingestellt werden

Ihr Vorteil:

- Kein Datenverlust bei einem Systemabsturz oder Stromausfall
- Unbeabsichtigtes Speichern der IDN kann rückgängig gemacht werden



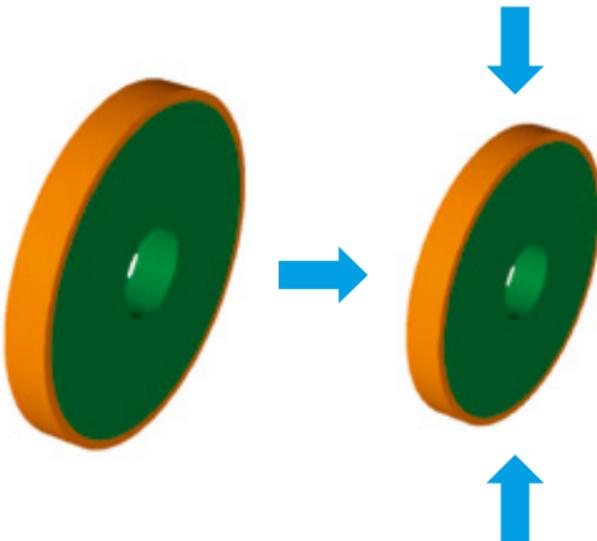
1. Korrektur der Schleifscheibe über Teile oder den Scheibeneinsatz

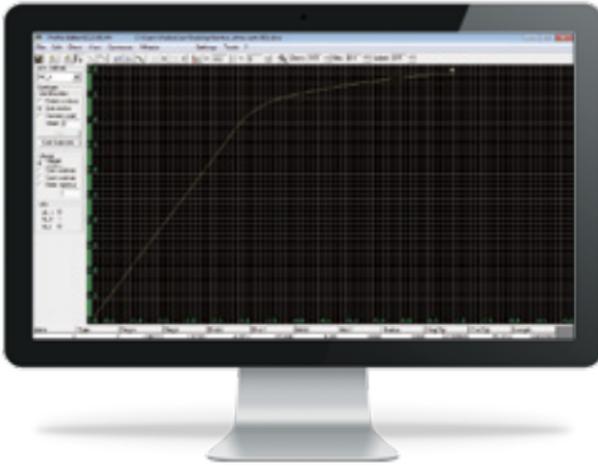
Übersicht:

- Korrektur des Durchmessers und/oder der Länge der Schleifscheibe in Abhängigkeit von
 - Einsatz der Scheibe (Messgerät) oder
 - Anzahl der geschliffenen Teile

Ihr Vorteil:

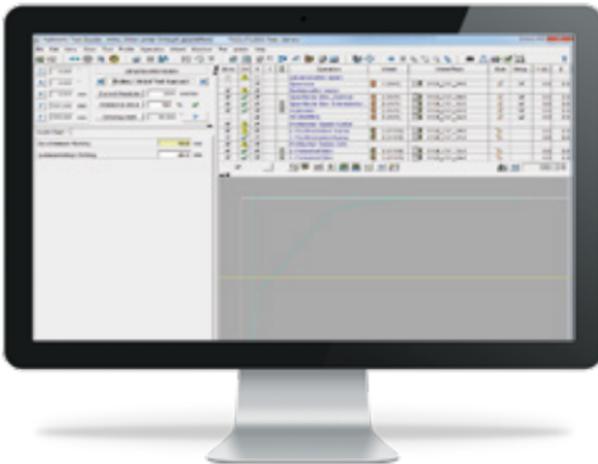
- Automatische Korrektur des Scheibengangs aufgrund empirischer Werte





DCW

(Import/Export)



2. WWM – Profilschnittstelle (FTC)

Übersicht:

- Import/Export von Profilen im WWM-Format (DCW)

Ihr Vorteil:

- Korrigierte HELICHECK-Profile können in HELITRONIC TOOL STUDIO wiederverwendet werden (konvex, keine scharfen Ecken)



3. Prozessanalysator

Übersicht:

- Visualisierung der Tastergebnisse:
 - Werkzeuglänge
 - Rundlauf
 - Werkzeugdurchmesser
 - A-Position
 - Kalibrierung
 - etc.

Ihr Vorteil:

- Schneller Überblick über die letzten Tastergebnisse
- Speicherung der Ergebnisse möglich
- Möglichkeit zum Öffnen älterer Durchläufe

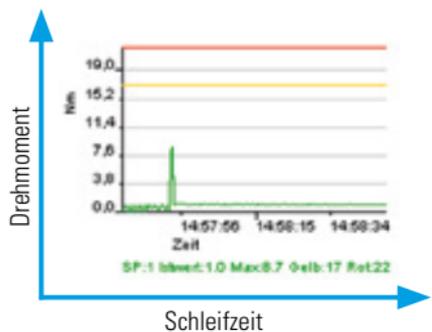
4. Spindeldrehmoment als grafische Darstellung

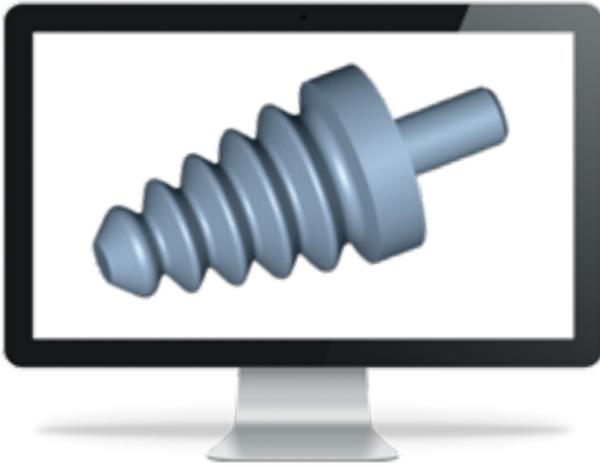
Übersicht:

- Neue grafische Darstellung zur Nachverfolgung des Drehmoments gemäß der Schleifzeit

Ihr Vorteil:

- Besserer und ausführlicherer Überblick über das Drehmoment





HTS 2.0

5. Verbesserte Simulation für Spezialrohlinge

Übersicht:

- Optimierung der Ansicht des tatsächlichen Rohlings für eine perfekte Simulation eines beliebigen Rohlingprofils

Ihr Vorteil:

- Höhere Darstellungsqualität für optimierte Rohlingsimulation



HTS 2.1

A series of horizontal dotted lines for taking notes.



Walter Maschinenbau GmbH

Jopestr. 5 · 72072 Tübingen, Deutschland

Tel. +49 7071 9393-0

Fax +49 7071 9393-695

info@walter-machines.com

Weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf

www.walter-machines.com

