

HELITRONIC TOOL STUDIO 3 R1



RELEASE 1
UPGRADE

Neue Fähigkeiten

Die aktuelle Version 3 R1 enthält neue Möglichkeiten für die CAD/CAM-Schleifsoftware HELITRONIC TOOL STUDIO. Unsere Kunden können die Version 3 R1 für mehr Effizienz und höhere Produktivität nutzen, um ihre Wettbewerbsfähigkeit zu steigern.



Grinding



Eroding



Laser



Measuring



Software



Customer Care

Walter Maschinenbau GmbH

Seit 1953 produziert WALTER Werkzeugschleifmaschinen. Heute wird das Produktprogramm durch Werkzeugerodiermaschinen und vollautomatische CNC-Messmaschinen der Baureihe HELICHECK für die berührungslose Komplettmessung von Werkzeugen und Produktionsteilen ergänzt.

Die Walter Maschinenbau GmbH ist ein Unternehmen der UNITED GRINDING Group. Zusammen mit der Schwesterfirma Ewag AG sehen wir uns als System- und Lösungslieferant für die komplette Werkzeugbearbeitung und können eine breite Produktpalette inklusive Schleifen, Erodieren, Lasern, Messen und Software anbieten.

Unsere Kundenorientierung und das weltweite Vertriebs- und Servicenetz mit eigenen Niederlassungen und Mitarbeitern werden seit Jahrzehnten von unseren Kunden geschätzt.

HELITRONIC TOOL STUDIO 3 R1

Mit den neuen Fähigkeiten der Version 3 R1 für die Schleifsoftware HELITRONIC TOOL STUDIO erweitert WALTER den Funktionsumfang dieser Software. WALTER ist der Experte in der Werkzeugbearbeitung und begeistert Kunden mit seinen Lösungen. Viele neue Fähigkeiten geben Ihrer WALTER Schleif-, Mess- oder Ero-diermaschine neue Möglichkeiten zur Werk-zeugbearbeitung und Werkzeugvermessung.



Software

HELITRONIC TOOL STUDIO 3 R1 auf einen Blick

Anwendung

- Entwurf, Programmierung, Simulation, Produktion von rotations-symmetrischen Werkzeugen und Produktionskomponenten
- Schleifen und Nachschleifen komplexer Werkzeuggeometrien in einem einzigen Spannzylinder
- Wirtschaftlich Arbeiten ab dem 1. Werkzeug bis zur Massenproduktion
- HELITRONIC TOOL STUDIO mit Erodierlizenz

Software

- HELITRONIC TOOL STUDIO mit integrierter Wizard-Technologie (WALTER-Wissensbasis)
- Zahlreiche Optionen und Erweiterungen für mehr Funktionen und spezielle Anwendungen

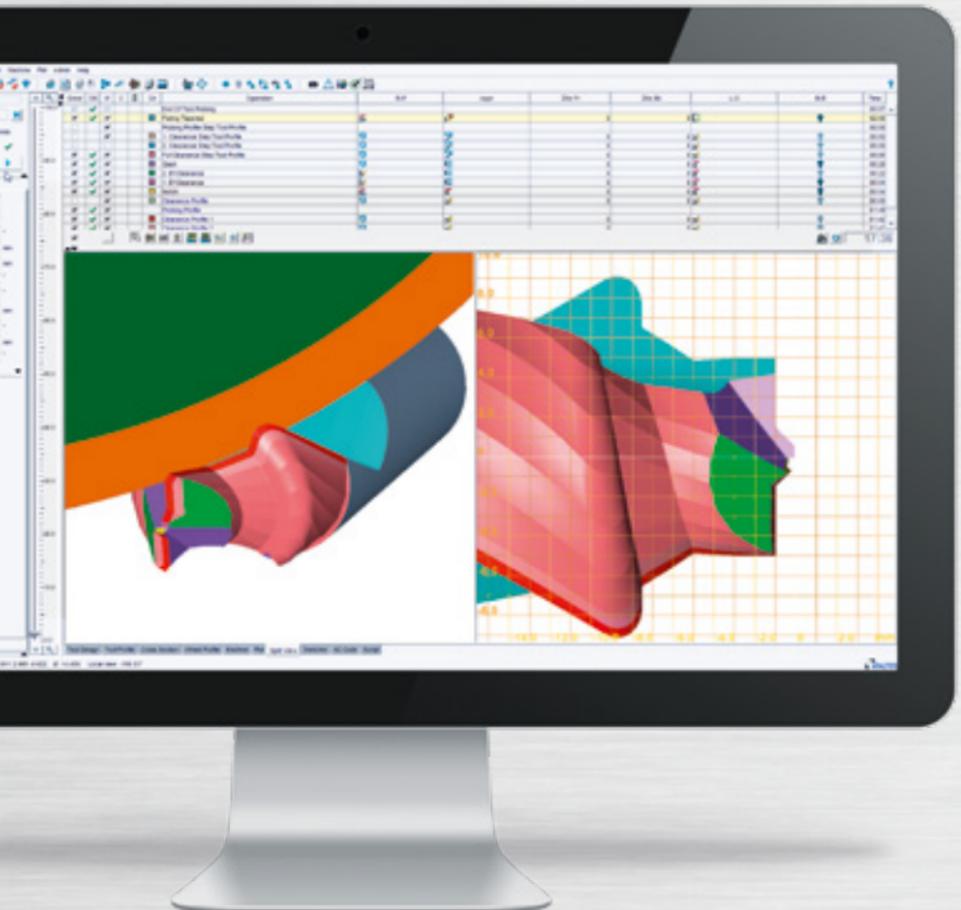
„What you see is what you grind“ – diese Variante des weltweit bekannten Zitats von Microsoft-Gründer Bill Gates „What you see is what you get“ fokussiert die Philosophie von HELITRONIC TOOL STUDIO.



¹⁾ Keine Hardware-Erweiterung für Maschinen mit HMC 600-Steuerung erforderlich. Maschinen mit Steuerungen vom Typ HMC 400 und 500 benötigen eine Hardware-Erweiterung.

Maschinen

- Vollautomatische CNC-Werkzeugschleifmaschinen und/oder Werkzeug-Erodiermaschinen aus der HELITRONIC-Serie
- Schleifmaschinen mit Andron-Steuerung werden weiterhin unterstützt ¹⁾
- Kompatibel mit PCs und Laptops mit Windows XP, Windows 7, Windows 8, Windows 8.1 und Windows 10





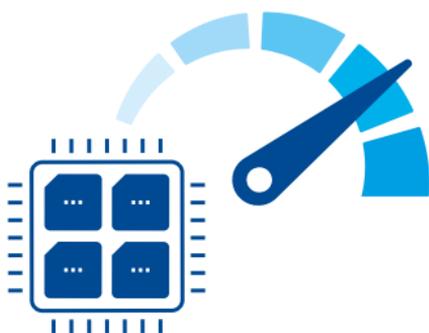
1. Online-Update

Überblick:

- Automatischer Update-Check in HELITRONIC TOOL STUDIO

Vorteil:

- Erhalten Sie automatische Benachrichtigung und Informationen über die neuesten Upgrades und Informationen über neue Funktionen
- Downloaden Sie eine aktuelle Version (Patch)
- Selbständige Installation einer neuen Version (Patch)



2. Höhere Performance für die Simulation

Überblick:

- Überarbeitete Multi-Core-Unterstützung mit einer viel schnelleren Simulation verbessert den Arbeitsablauf und ist auf dem neuesten Stand der Technik
- Verfügbar als Option auch für HELITRONIC TOOL STUDIO 2.0/2.1
- Bitte beachten Sie die minimalen Softwareanforderungen

Vorteil:

- Schnelle Parameteränderungen bieten eine zeitsparende Arbeitsweise



Externe Berechnung/
Simulation auf Ihrem PC
(über Ethernet)

3. HELITRONIC TOOL STUDIO Remote (nur für Neumaschinen)

Überblick:

- Schließen Sie Ihren eigenen PC an Ihre WALTER-Schleifmaschine an, um unabhängig von der FANUC-Steuerung hinsichtlich Simulation und Berechnungsgeschwindigkeit zu sein
- Bitte beachten Sie die Hardwareanforderungen

Vorteil:

- High-Performance-Option, die unabhängig von der Maschinensteuerung eine schnelle Simulation/Berechnung jederzeit gewährleistet





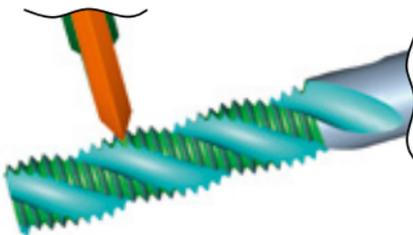
1. Erweiterung bei Plattensitzen

Überblick:

- Die Erweiterung verbessert die Benutzerfreundlichkeit der Plattensitzoperation. Es besteht nun die Möglichkeit per DXF-Datei Plattensitze zu importieren und zu schleifen. Die Definition der Plattensitze über „Punkt-zu-Punkt“-Bewegung der Schleifstiftmitte ist ebenfalls möglich

Vorteil:

- Zusätzliche Funktionalität



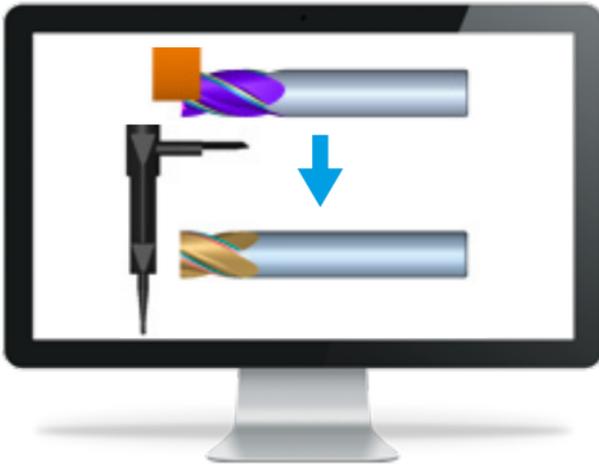
2. Gewindefräser

Überblick:

- Erstellen, Schleifen und Tasten einer Gewindefräsoption

Vorteil:

- Zeitersparnis durch einfache Definition der Gewindefräsoption
- Hochwertige Werkzeuge durch Operationsverknüpfung
- Perfekte Positionierung der Schleifscheibe durch radiales Antasten



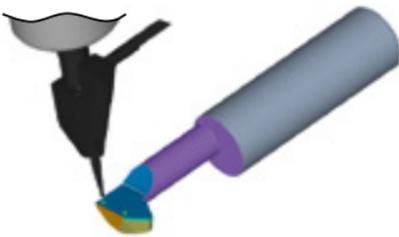
1. Abtrennen mit anschliessendem Tasten der Längenposition

Überblick:

- Die neue Operation prüft die Position der Stirn des Werkzeugs nach dem Abtrennen und verschiebt ggf. den Nullpunkt des Werkzeugs auf die neue Position

Vorteil:

- Zeitersparnis und benutzerfreundlicher Schleifprozess, ohne dass die Trennscheiben korrigiert werden müssen



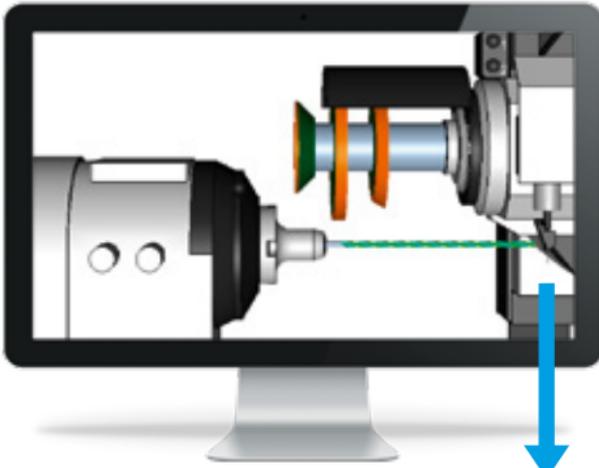
2. Vorpositionieren von asymmetrischen Flächen

Überblick:

- Neue Funktionalität zum Definieren von Messpunkten für eine asymmetrische Ebene, um die exakte Position für eine perfekte Ausrichtung der Werkzeuge zu ermitteln

Vorteil:

- Zeitersparnis durch einfache und schnelle Einrichtung zur Vermeidung von manueller Vorpositionierung von Werkzeugen
- Hohe Flexibilität für mehr Benutzerfreundlichkeit beim Werkzeugdesign

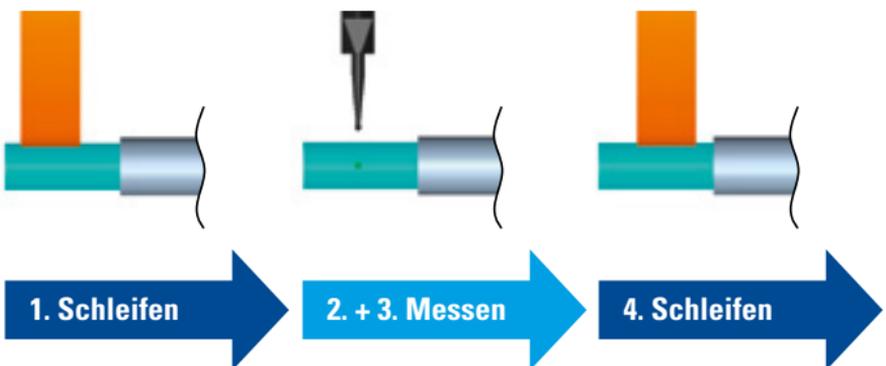


3. HELITRONIC MICRO: Seitliches Tasten der Länge

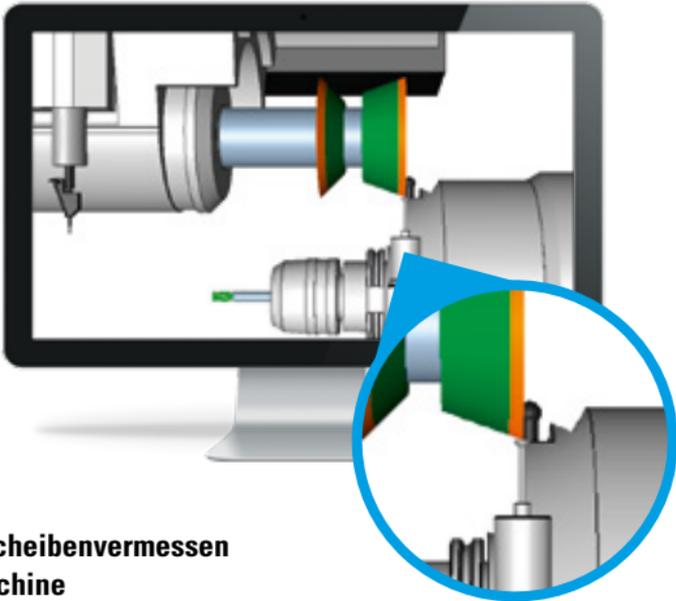
Überblick:

- Die tatsächliche Schleiflänge einer HELITRONIC MICRO ist begrenzt. Die neue Tastposition die auf der C-Achse um 90° versetzt ist, bietet mehr Platz zum Tasten. Die Schleiflänge kann von 120 mm¹⁾ auf bis zu ~ 200 mm verlängert werden¹⁾
- Bitte beachten Sie die Hardwareanforderungen
- Mehr Flexibilität und mehr Schleiflänge für den erweiterten Einsatz der HELITRONIC MICRO

Vorteil:



¹⁾ Abhängig von der Anwendung, des Scheibendurchmessers usw.



4. Schleifscheibenvermessen in der Maschine

Überblick:

- Mit dieser neuen Funktion kann der Bediener während des Schleifvorgangs den Scheibenverschleiß in der Maschine prüfen. Der Scheibenverschleiß kann automatisch kompensiert werden und wird für das nächste Werkzeug übernommen
- Bitte beachten Sie die Hardwareanforderungen

Vorteil:

- Steigerung der Produktivität durch rechtzeitige Messung und Kompensation der Schleifscheiben
- Höhere Qualität durch einen komplett kontrollierten Schleifprozess

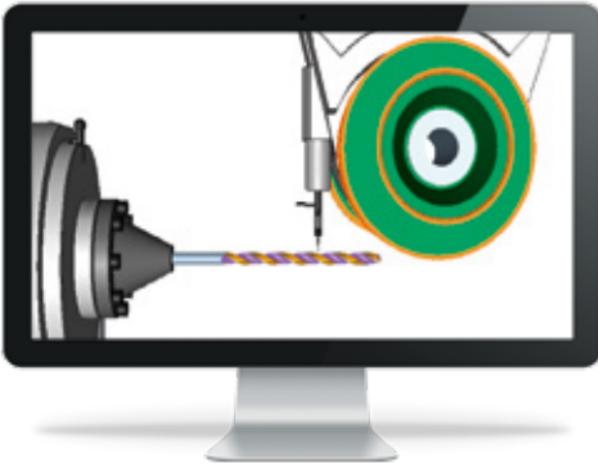
5. Durchmesserkompensation nach dem Profilieren

Überblick:

- Neue Operation für das Profilieren mit automatischer Kompensation des geschliffenen Durchmessers am selben Werkzeug
- Automatisches Schleifen und Sondieren bis der Zieldurchmesser erreicht ist

Vorteil:

- Zeitsparender Arbeitsprozess durch mannlose Produktion
- Auf Anhieb fehlerfreie Produktion



6. Kompensation des Kerndurchmessers bei langen Werkzeugen

Überblick:

- Neue Option für das automatische Tasten von Bohrkernen ggf. mit anschließender Kompensation in der Schleifmaschine

Vorteil:

- Konstant hohe Qualität jedes Bohrers für max. Stabilität und bestmögliche Funktion





1. Automatisches, elektrisches Vermessen der Achsreferenz

Überblick:

- Die automatische elektrische Achsreferenzierung der Maschine ersetzt die bislang verwendete manuelle Achsreferenzierung durch einen automatisierten Prozess. Die präzise Vermessung der Achsen, die mit elektrischer Leitfähigkeit arbeitet, macht die Messung unabhängig vom Bediener und eliminiert den Faktor Mensch
- Bitte beachten Sie die Hardwareanforderungen

Vorteil:

- Höchste Genauigkeit der Messergebnisse durch präzise Positionierung der Achsen über elektrischen Kontakt. Beseitigt menschliche Fehler
- Signifikante Zeitersparnis beim automatischen Betrieb im Vergleich zur manuellen Messmethode
- Wertvolle Arbeitszeiten von Mitarbeitern können für andere Aufgaben genutzt werden
- Kann bei bestehenden Maschinen mit FANUC-Steuerung nachgerüstet werden

2. Scheibendateninterface für HELISET

Überblick:

- Die Schnittstelle ermöglicht dem Bediener, Schleifscheiben/Schleifscheibensätze auf einem HELISET-Gerät zu messen und anschließend per Datendatei an HELITRONIC TOOL STUDIO zu senden und zu importieren. Die Schleifscheiben/Schleifscheibensätze können von Maschinen der

HELITRONIC-Reihe zum HELISET ebenfalls importiert werden

Vorteil:

- Papierloses Arbeiten über Datentransfer
- Zeitersparnis und ein sicherer Weg, die Datenfalscheingabe zu verringern



3. Kühlkanalerkennung mittels Kamera

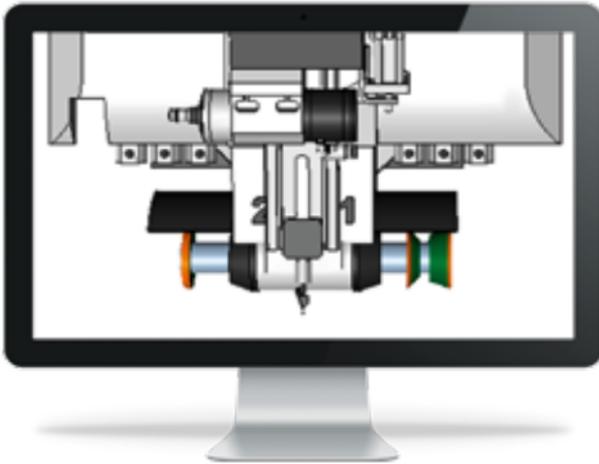
Überblick:

- Neues Kamerasystem zur Erkennung und Ausrichtung der Kühlmittelkanäle entsprechend der Werkzeuggeometrie auf Hartmetallrohlingen
- Bitte beachten Sie die Hardwareanforderungen

Vorteil:

- Die zeitsparende Funktion befindet sich in der Roboterzelle und wird ausgeführt, während die Maschine läuft
- Aufgrund der optischen Messung an den kleinen Werkzeugen ist eine Beschädigung der Werkzeugspitze oder Schneide nicht möglich. Eine höhere Qualität der Werkzeuge ist das Ergebnis





4. HF-Spindel mit 50.000 min⁻¹

Überblick:

- Volle Integration der Option „HF-Spindel“ in HELITRONIC TOOL STUDIO

Vorteil:

- Zeitsparender Workflow durch perfekte Simulation und Crash-Erkennung in HELITRONIC TOOL STUDIO

5. Top-Lader

Überblick:

- Vollständige Integration der Option „Top-Lader“ in HELITRONIC TOOL STUDIO

Vorteil:

- Zeitsparender Workflow durch perfekte Simulation und Crash-Erkennung in HELITRONIC TOOL STUDIO



Walter Maschinenbau GmbH

Jopestr. 5 · 72072 Tübingen, Deutschland

Tel. +49 7071 9393-0

Fax +49 7071 9393-695

info@walter-machines.com

Weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf

www.walter-machines.com

