

HELITRONIC TOOL STUDIO 3 R1



**RELEASE 1
AGGIORNA-
MENTO**

Nuove funzionalità

L'attuale versione 3 R1 contiene nuove possibilità per il software di rettifica CAD / CAM HELITRONIC TOOL STUDIO. L'utilizzo della versione 3 R1 consente ai nostri clienti l'incremento di efficienza e produttività e, di conseguenza, una maggiore competitività.



Grinding



Eroding



Laser



Measuring



Software



Customer Care

Walter Maschinenbau GmbH

WALTER produce dal 1953 affilatrici per utensili. Con l'introduzione sul mercato della serie HELITRONIC per la lavorazione completa di utensili assialsimmetrici WALTER è diventata leader mondiale del settore. La gamma di prodotti viene oggi completata da macchine di misura CNC automatiche della serie HELICHECK per la misurazione completa senza contatto di utensili e pezzi di produzione.

Walter Maschinenbau GmbH è parte della UNITED GRINDING Group. Insieme alla azienda partner, Ewag Ag, ci consideriamo fornitori di soluzioni e sistemi per la completa lavorazione di utensili e può offrire un'ampia gamma di prodotti inerenti all'affilatura, rettifica, laser, misurazione e software.

Da decenni sono pienamente apprezzati il nostro orientamento alla clientela e la rete di vendita e assistenza con proprie filiali e collaboratori.

HELITRONIC TOOL STUDIO 3 R1

Con le nuove funzionalità della versione 3 R1 per il software di rettifica HELITRONIC TOOL STUDIO, WALTER amplia la gamma funzionale del software di rettifica leader del settore. WALTER è l'esperto nella lavorazione degli utensili ed entusiasma i clienti con le sue soluzioni. Molte novità funzionali offrono alla vostra macchina di affilatura, misurazione o erosione WALTER nuove possibilità per la lavorazione e la misurazione di utensili.



Software

HELITRONIC TOOL STUDIO 3 R1

la macchina in sintesi

Applicazione

- Progettazione, programmazione, simulazione, produzione di utensili assialsimmetrici e componenti di produzione
- Affilatura e riaffilatura di geometrie complesse in un unico ciclo di serraggio
- Efficacia economica nella lavorazione dal primo utensile alla produzione in serie
- HELITRONIC TOOL STUDIO con licenza erosione

Software

- HELITRONIC TOOL STUDIO con tecnologia Wizard integrata (base di conoscenza WALTER)
- Numerose opzioni ed estensioni per ulteriori funzioni e applicazioni speciali

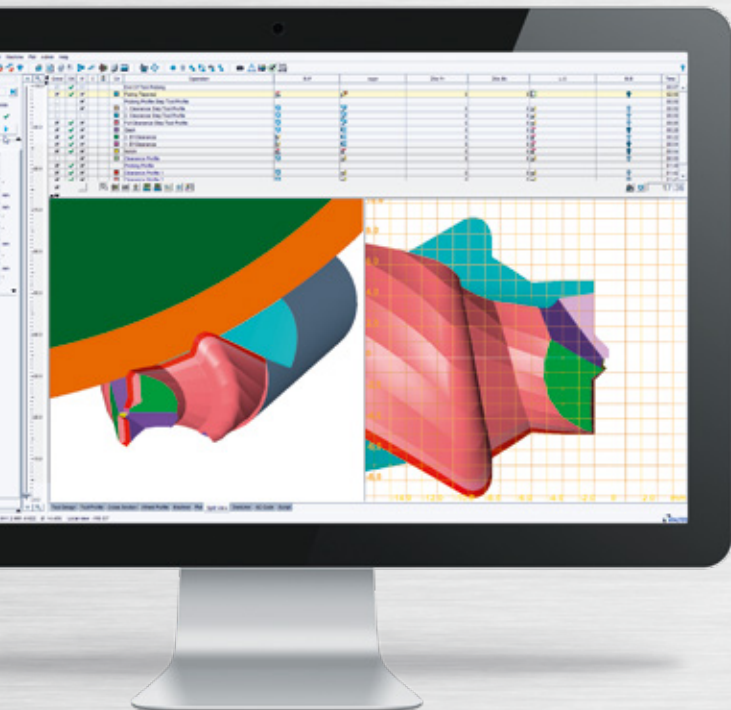
“Ciò che vedi è ciò che affili”: questa variante della citazione del fondatore di Microsoft Bill Gates “Ciò che vedi è ciò che ottieni” mette a fuoco la filosofia di HELITRONIC TOOL STUDIO.



¹⁾ Per le macchine con sistema di controllo HMC 600 non occorre alcuna estensione hardware. Le macchine con sistemi di controllo HMC 400 e 500 invece richiedono un'estensione hardware.

Macchine

- Affilatrici CNC per utensili completamente automatiche e/o macchine per l'erosione di utensili della serie HELITRONIC
- Le affilatrici con sistema di controllo Andron sono ancora supportate ¹⁾
- Compatibili con PC e laptop con Windows XP, Windows 7, Windows 8, Windows 8.1 e Windows 10





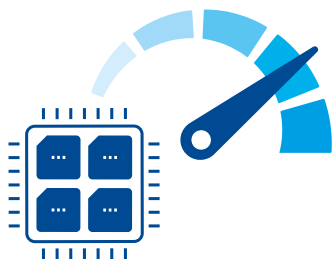
1. Aggiornamento online

In breve:

- Controllo automatico degli aggiornamenti in HELITRONIC TOOL STUDIO

Vantaggio:

- Ricevere notifiche automatiche e informazioni sugli ultimi upgrade e sulle nuove funzionalità.
- Scaricare l'ultima versione (patch)
- Installazione autonoma di una nuova versione (patch)



2. Aumento delle prestazioni per la simulazione

In breve:

- Il nuovo supporto multi core migliora il ciclo di lavorazione grazie alla simulazione molto più rapida ed è tecnologicamente all'avanguardia
- Disponibile come opzione anche per HELITRONIC TOOL STUDIO 2.0 / 2.1
- Tener conto dei requisiti minimi software

Vantaggio:

- Le rapide modifiche dei parametri offrono una modalità operativa che fa risparmiare tempo



Calcolo esterno /
Simulazione sul vostro PC
(tramite Ethernet)

3. HELITRONIC TOOL STUDIO Remote (solo per macchine nuove)

In breve:

- Collegate il vostro PC all'affilatrice WALTER per essere indipendenti dal sistema di controllo FANUC in termini di simulazione e velocità di calcolo
- Tener conto dei requisiti hardware

Vantaggio:

- Opzione ad alto rendimento che garantisce una simulazione e un calcolo rapidi in qualsiasi momento, indipendentemente dal sistema di controllo della macchina





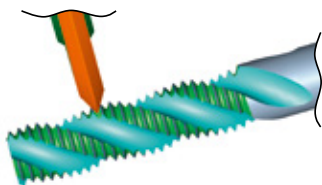
1. Estensione per tasche

In breve:

- L'estensione semplifica ulteriormente l'operazione di fresatura di tasche. Ora è possibile importare e rettificare tasche tramite file DXF. È anche possibile definire la forma della tasca attraverso il movimento "punto a punto" del centro del perno di rettifica

Vantaggio:

- Funzionalità aggiuntiva



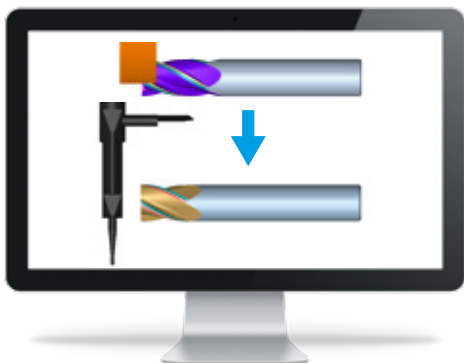
2. Fresa per filettatura

In breve:

- Creazione, rettifica e tastatura della fresatura filetti

Vantaggio:

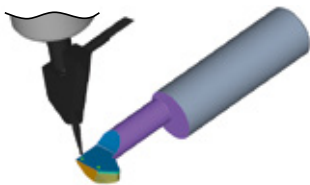
- Risparmio di tempo grazie alla facile impostazione della filettatura
- Utensili di alta qualità grazie al collegamento dell'operazione
- Posizionamento perfetto della mola mediante tastatura radiale



1. Separazione con successiva tastatura della posizione longitudinale

In breve:

- La nuova operazione controlla la posizione della parte frontale dell'utensile dopo la separazione e, se necessario, sposta il punto zero dell'utensile sulla nuova posizione.



Vantaggio:

- Risparmio di tempo e processo di rettifica semplificato, senza che sia necessaria la correzione delle mole da taglio

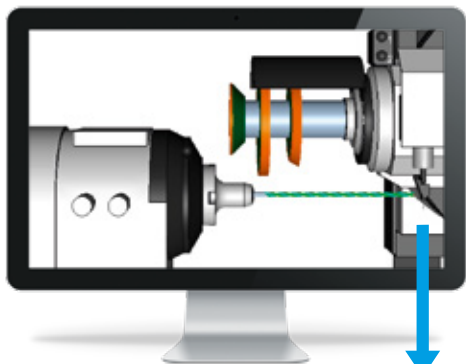
2. Preposizionamento di superfici asimmetriche

In breve:

- Nuova funzionalità per la definizione dei punti di misura di un piano asimmetrico per determinare la posizione esatta per il perfetto allineamento degli utensili

Vantaggio:

- Risparmio di tempo mediante una configurazione facile e veloce per evitare il preposizionamento manuale degli utensili
- Elevata flessibilità per una maggiore facilità di progettazione degli utensili



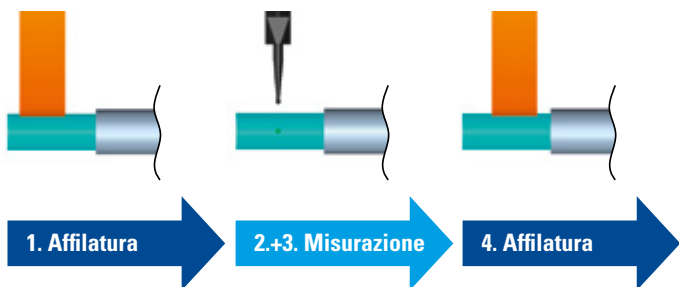
3. HELITRONIC MICRO: tastatura laterale della lunghezza

In breve:

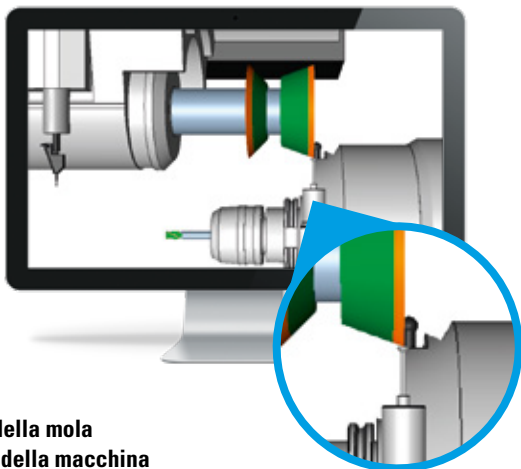
- La lunghezza effettiva di affilatura di una HELITRONIC MICRO è limitata. La nuova posizione di tastatura, che è spostata di 90° sull'asse C, offre più spazio per la tastatura stessa. La lunghezza di affilatura può essere estesa da 120 mm¹⁾ fino a ~ 200 mm¹⁾
- Tener conto dei requisiti hardware

Vantaggio:

- Più flessibilità e maggiore lunghezza di affilatura per un impiego più esteso della HELITRONIC MICRO



¹⁾ In base all'applicazione, al diametro delle mole, ecc.



4. Misura della mola all'interno della macchina

In breve:

- Questa nuova funzione permette all'operatore di controllare l'usura della mola nella macchina durante il processo di rettifica. L'usura della mola può essere compensata automaticamente e viene memorizzata per l'utensile successivo
- Tener conto dei requisiti hardware

Vantaggio:

- Aumento della produttività grazie alla misurazione e alla compensazione tempestive delle mole
- Qualità superiore grazie ad un processo di rettifica completamente controllato

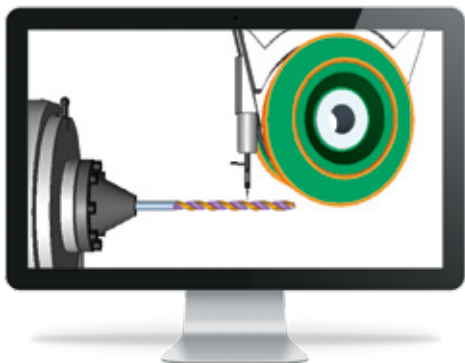
5. Compensazione diametro dopo la profilatura

In breve:

- Nuova operazione di profilatura con compensazione automatica del diametro rettificato sullo stesso utensile
- Affilatura e tastatura automatica fino al raggiungimento del diametro desiderato

Vantaggio:

- Processo di lavorazione con produzione automatizzata che si traduce in risparmio di tempo
- Produzione immediata e priva di possibilità d'errore



6. Compensazione del diametro nocciolo per utensili lunghi (opzione)

In breve:

- Nuova opzione per la tastatura automatica di noccioli delle punte con successiva compensazione nell'affilatrice.

Vantaggio:

- Qualità costantemente elevata di ogni punta per la massima stabilità e la migliore funzionalità possibile.





1. Misurazione elettrica automatica del riferimento degli assi (opzione)

In breve:

- Il sistema elettrico di riferimento automatico degli assi della macchina sostituisce quello manuale, finora utilizzato, con un processo automatizzato. Il rilevamento preciso degli assi, che si basa sulla conducibilità elettrica, rende la misurazione indipendente dall'operatore ed elimina il fattore umano.
- Tener conto dei requisiti hardware

Vantaggio:

- Massima precisione dei risultati di misura grazie al preciso posizionamento degli assi tramite contatto elettrico. Si escludono così errori umani
- Significativo risparmio di tempo nella modalità automatica rispetto al metodo di misura manuale
- Il tempo prezioso che il personale avrebbe dedicato a tale attività può essere utilizzato per altri compiti
- Possibilità di retrofitting su macchine esistenti dotate di sistema di controllo FANUC

2. Wheel data interface per HELISET (opzione)

In breve:

- L'interfaccia consente all'operatore di misurare le mole e i pacchetti mola su un dispositivo HELISET e quindi di inviarli tramite un file di dati all'HELITRONIC TOOL STUDIO per importarli. Le mole e i pacchetti mola si possono importare allo stesso modo da macchine HELITRONIC nell'HELISET.

Vantaggio:

- Lavoro paperless mediante trasferimento dei dati
- Risparmio di tempo e trasmissione corretta dei dati. In questo modo si riduce la quantità di dati inseriti in modo errato.



3. Rilevamento del condotto del refrigerante mediante telecamera

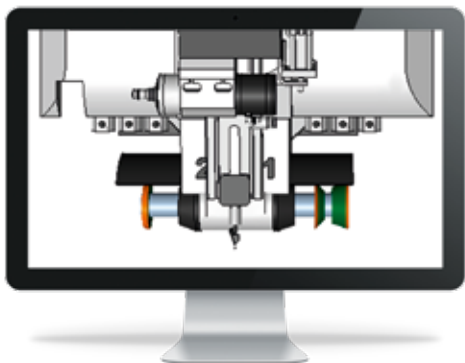
In breve:

- Nuovo sistema di telecamere per il rilevamento dei canali del refrigerante e il loro allineamento, in base alla geometria dell'utensile, ai pezzi grezzi in metallo duro.
- Tener conto dei requisiti hardware

Vantaggio:

- La funzione di risparmio di tempo è localizzata nella cella robotizzata e viene eseguita mentre la macchina è in attività
- Il rilevamento ottico degli utensili di piccole dimensioni evita il danneggiamento della punta dell'utensile o del tagliente. Il risultato è una qualità superiore degli utensili





4. Mandrino HF con 50.000 RPM

In breve:

- Integrazione completa dell'opzione "mandrino HF" in HELITRONIC TOOL STUDIO

Vantaggio:

- Ciclo di lavorazione che consente di risparmiare tempo grazie alla simulazione perfetta e al rilevamento delle collisioni in HELITRONIC TOOL STUDIO

5. Top loader

In breve:

- Integrazione completa dell'opzione "Caricatore dall'alto" in HELITRONIC TOOL STUDIO

Vantaggio:

- Ciclo di lavorazione che consente di risparmiare tempo grazie alla simulazione perfetta e al rilevamento delle collisioni in HELITRONIC TOOL STUDIO



Walter Maschinenbau GmbH

Jopestr. 5 · 72072 Tübingen, Germany

Tel. +49 7071 9393-0

Fax +49 7071 9393-695

info@walter-machines.com

Dati di contatto per tutto il mondo
sono disponibili all'indirizzo

www.walter-machines.com

