

WALTER INFO 3/2019

HELITRONIC MINI AUTOMATION

Großserienfertigung von Werkzeugen
mit Durchmessern von 1 mm bis 16 mm

NEU

HELITRONIC MINI
AUTOMATION für die
Volumenproduktion



Eckdaten

Die 5-Achs-CNC-Werkzeugschleifmaschine HELITRONIC MINI AUTOMATION ist innerhalb der HELITRONIC-Familie die erste Wahl, wenn es um höchste Produktivitäts- und Qualitätsansprüche in der Volumenproduktion geht. Für rotations-symmetrische Werkzeuge und Produktionsteile bei höchster Flexibilität.

HELITRONIC MINI AUTOMATION

HELITRONIC MINI AUTOMATION

- Maschinenbasis in massiver Grauguss-Portalbauweise
- Riemenspindel mit 2 Spindelenden, NCT-Kegel mit Plananlage
- Je Spindelende bis zu 3 Schleifscheiben
- Robotlader für max. 1.500 Werkzeuge (Paletten nicht enthalten)
- Automatischer Spannzylinder
- Software: HELITRONIC TOOL STUDIO und WWM (P1, P2, P3)
- Werkstückträger und Torquemotor mit Plananlage (ohne ISO 50)

Technische Daten

Linearachsen X, Y, Z mit Kugelgewindetrieb

Drehachse A mit Torquemotor

Drehachse C mit Schneckentrieb

Stufenloser Schleifspindeltrieb

Max. Spitzenleistung	9 kW
Drehzahl regelbar	0 – 10.500 min ⁻¹
Durchmesser der Schleifspindel	70 mm
Max. Schleifscheibendurchmesser	150 mm
Torquemotor	750 min ⁻¹
Bandfilteranlage	350 l

Werkzeugdaten ¹⁾

Durchmesser für Nachschleifen	ab 3 mm
Durchmesser für Produktion	1 – 16 mm
Durchmesser bei Komplettbearbeitung	≤ 100 mm
Max. Werkzeuglänge Komplettbearbeitung ²⁾	185 mm
Max. Werkzeuglänge Umfangschleifen ²⁾	255 mm
Max. Werkzeuglänge Stirnschleifen ²⁾	185 mm

¹⁾ Die max. Werkzeugabmessungen sind abhängig von Werkzeugtyp und -geometrie sowie der Art der Bearbeitung.

²⁾ Ab theoretischem Kegeldurchmesser Werkstückträger.

Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen:

Walter Maschinenbau GmbH

Jopestr. 5 · 72072 Tübingen, Deutschland

Tel. +49 7071 9393-0 · Fax +49 7071 9393-695

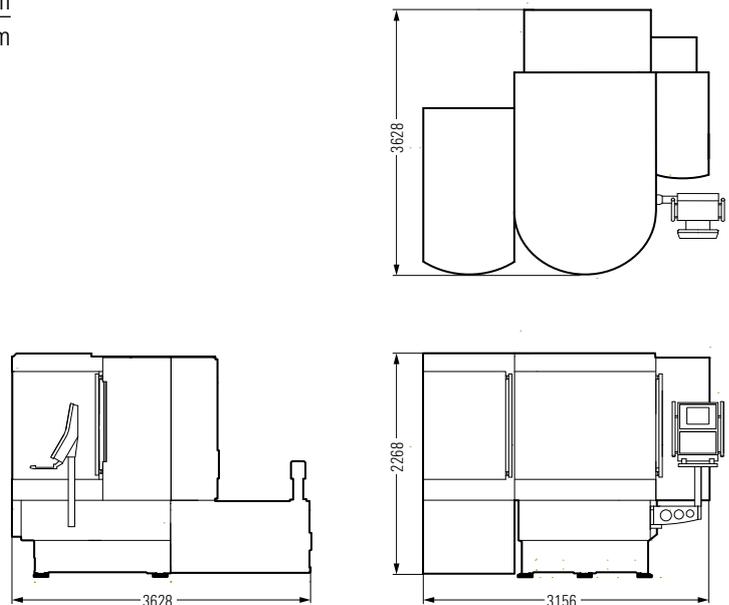
info@walter-machines.com

Anwendung

Speziell entwickelt für die Großserienproduktion von Fräsern, Bohrern, Stufenbohrern, Stufenwerkzeugen, Holzbearbeitungswerkzeugen, Profilwerkzeugen, etc. von Durchmesser 1 mm bis 16 mm aus Hartmetall, HSS, Keramik, Cermet oder CBN.

Optionen

- Verschiedenste Spannsysteme auf Basis Federspannsystem
- Manuelle und automatische Stützlunette
- Manueller und automatischer Reitstock
- Erweiterung für den Robotlader für 4 zusätzliche Paletten für bis zu 2.000 Werkzeuge (= insgesamt 3.500 Werkzeuge)
- Paletten, Feuerlöschanlage, Dunstabscheider, Schalldämpfer, etc.



HELITRONIC MINI AUTOMATION (Abmessungen in mm)

